

PRODUCT Produkt	POLYBLOCK PB 1040	POLYBLOCK PB 1201	POLYBLOCK PB 1500	POLYBLOCK PB 1670	POLYBLOCK ALU 2000
Colour FARBE	Yellow Gelb	Green Grün	Red Rot	Grey aluminium Aluminium gefüllt	Aluminium Aluminium
Density Kg./ m³ Dichte Kg./ m³	1150-1200	1150-1200	1450-1550	1600-1700	1850-1950
Characteristics Charakteristische Eigenschaften	Unfilled polyurethane, abrasion and impact resistant, machinable CNC with excellent surface finishing Ungefülltes Polyurethan, abrieb- und schlagfest, bearbeitbar CNC mit exzellenten Oberflächenfinish	Unfilled polyurethane, good compression resistance, machinable CNC with excellent surface finishing Ungefülltes Polyurethan, gute Druckfestigkeit, bearbeitbar CNC mit exzellenten Oberflächenfinish	Filled polyurethane, very good compression resistance, low thermal expansion, machinable CNC with good surface finishing Gefülltes Polyurethane, sehr gute Druckfestigkeit, geringe Wärmeausdehnung, bearbeitbar mit CNC gute Oberflächenbearbeitung	Aluminium Filled polyurethane, good thermal and compression resistance, machinable CNC and polissable Aluminium gefülltes Polyurethan, gute thermische Werte und Druckfestigkeit, bearbeitbar mit CNC und polierbar	Aluminium Filled polyurethane, excellent thermal and compression resistance, machinable CNC and polissable Aluminium gefülltes Polyurethan, ausgezeichnete Wärme- und Druckfestigkeit, bearbeitbar mit CNC und polierbar
Applications Anwendungen	Hammer forming tools, foundry patterns and core boxes, milling prototypes like Thermoplastic materials Hammer Umformwerkzeuge, Gießerei- und Kernkästen, Fräsen Prototypen wie Thermoplaste	Foundry patterns, core boxes, sheet metal forming tools, hammer forming Gießerei, Kernkästen, Blechumformwerkzeuge	Foundry patterns, core boxes, sheet metal forming tools, gauges, pilot moulds for PU Gießerei, Kernkästen, Blechumform-Werkzeuge, Lehren, Pilotformen für PU	Sheet metal forming tools, foundry patterns, vacuum thermoforming tools prototyping and PU moulds Blechbearbeitung, Modelleinrichtungen, Vakuum-Tiefziehen, Werkzeuge Prototyping und PU Formen	Thermoforming tools, PU and RIM pilote moulds, Sheet metal forming tools, foundry patterns Thermoformwerkzeuge, PU und RIM - Formen, Blechbearbeitung, Gießereimodelle
Linear thermal expansion 10⁻⁶/°C Lineare Wärmeausdehnung 10⁻⁶/°C	80-90	80-90	48-53	40-45	30-35
Hardness Shore D Härte Shore D	78-82	78-82	83-87	87-91	87-91
Flexural strength N/mm² Biegefestigkeit N/mm²	85-90	80-90	75-80	80-85	85-95
Flexural E-Modulus Elastizitätsmodul	2200-2400	2400-2800	4500-5500	5500-6500	12500-13500
Compression strength N/mm² Druckfestigkeit N/mm²	55-60	75-80	90-100	100-110	120-130
Abrasion resistance (Taber value) Abrieb mm³	300-400	400-500	400-500	400-500	nd
Heat distortion °C Wärmewiderstand °C	80-85	78-83	80-85	85-90	115-125
Dimensions : Abmessung: mm mm	997x497x100=49,5 dm ³ 997x497x75=37,16 dm ³ 997x497x50=24,77 dm ³	1000x500x100=50 dm ³ 1 000x500x75=37,5 dm ³ 1000x500x50=25 dm ³	1000x500x100 =50 dm ³ 1 000x500x75=37,5 dm ³ 1000x500x50=25 dm ³	1000x500x100 =50 dm ³ 1 000x500x75=37,5 dm ³ 1000x500x50=25 dm ³	1000x500x100 =50 dm ³ 1 000x500x75=37,5 dm ³ 1000x500x50=25 dm ³
May be bonded with Kleber	AS 89/AW 89-AS 90/AW 90-ADH90.90	AS 89/AW 89-AS 90/AW 90-ADH90.90	AS 89/AW 89-AS 90/AW 90-ADH90.90	AS 89/AW 89-AS 90/AW 90-ADH90.90	EC 138/W 555