

## Datenblatt

### VIAPAL VUP 4782 BE(M)T

Co-vorbeschleunigt  
Sehr niedrige Viskosität  
Thixotrop  
Für Handauflege- und Faserspritzverfahren

**Viapal VUP 4782 BET** ist ein mittelreaktives, Co-vorbeschleunigtes thixotropes ungesättigtes Polyesterharz. Die Aushärtung findet bei Raumtemperatur unter Zugabe eines Ketonperoxids wie z.B. MEKP-Härter Andonox KP-9 statt.

**Viapal VUP 4782 BET** ist mit einem Peroxid-Indikator ausgestattet, der die Härterzugabe durch einen Farbwechsel von blau zu neutral bestätigt.

**Viapal VUP 4782 BET** sollte vor Gebrauch gründlich aufgerührt werden.

**Viapal VUP 4782 BET** hat hervorragende Tränkungseigenschaften. Die thixotrope Einstellung verhindert ein Abfließen des Harzes an vertikalen Flächen. Die Vorbeschleunigung des Harzes resultiert in einer relativ langen Gelierzeit in Kombination mit einer relativ niedrigen Temperaturspitze bei normaler Aushärtungszeit. Die niedrige Temperaturspitze ermöglicht einen Laminataufbau von bis zu 8mm in einem Arbeitsgang.

**Viapal VUP 4782 BET** wird vorzugsweise für die Herstellung von Tanks, Booten, Karosserie- und Industriebauteilen im Handauflege- oder Faserspritzverfahren verwendet.

**Viapal VUP 4782 BEMT** ist die umweltfreundliche Version mit wesentlich geringerer Styrolemission durch die effektive Milieukomponente.

### Eigenschaften von Viapal VUP 4782 BE(M)T im Lieferzustand

Eigenschaft		Einheit	Testmethode
Auslaufzeit bei 23°C, geschert <sup>1</sup>	50-80	DIN-sek.	DIN53211
Feststoffgehalt, 120°C/5min	55±2	Gew.-%	DIN55671
Farbe	Blau		
Dichte bei 20°C	1,08	g/cm <sup>3</sup>	DIN53217/2
Flammpunkt	Ca.34	°C	DIN53213
Lagerstabilität bei max.35°C lichtgeschützt	6	Monate	
Gelierzeit <sup>2</sup> bei 20°C mit 2%MEKP-50	31±5	Min	DIN16945/6.3.1.2

<sup>1</sup> Ca. 150g Harz werden auf 23°C erwärmt und manuell für 2Min. gerührt (Zerstörung der Thixotropie). Unmittelbar danach wird die Auslaufzeit mit einem DIN-Becher (4mm-Abfluss) gemessen.

<sup>2</sup> Bitte beachten! Viapal VUP 4782 BE(M)T enthält Co-Beschleuniger. Längere Lagerung kann die Effektivität des Beschleunigers beeinträchtigen. Die Zugabe von 0,3-1% Co(1%) kann vonnöten sein, um die ursprüngliche Reaktivität wieder herzustellen.

**Eigenschaften von Viopal VUP 4782 BE(M)T im ausgehärteten Zustand<sup>3</sup>**

Eigenschaft		Einheit	Testmethode
Barcolhärte (923-1)	41±2		ÖNORM EN59
Zugfestigkeit	58	N/mm <sup>2</sup>	DIN53455
Bruchdehnung	2,8	%	DIN53455
Biegefestigkeit	113	N/mm <sup>2</sup>	DIN53452
E-Modul aus Biegeversuch	3500	N/mm <sup>2</sup>	DIN53457
Schlagzähigkeit	17	kJ/m <sup>2</sup>	DIN53453
Glasübergangstemperatur	90	°C	DIN53445

<sup>3</sup> Die unten angegebenen Ergebnisse wurden an nachgehärteten Bauteilen getestet (24H bei 20 °C und weitere 16h bei 70 °C).

Die in dieser Druckschrift enthaltenen Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen. Sie dienen der Information, befreien den Verwender jedoch nicht von eigenverantwortlichen Versuchen für die beabsichtigten Zwecke und von Prüfungen der Gefahr einer Verletzung etwaiger Schutzrechte Dritter. Die Angaben sind unverbindlich und stellen insbesondere keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne von Gesetzen dar. Eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ist ausgeschlossen.