

Datenblatt

VUP 4714 BET

UP-Harz auf Basis von iso-Phthalsäure/Neopentylglykol.
Verarbeitungsfertig für das Handlaminierv- und Faser-Harz-Spritzverfahren.
Für die Herstellung von GF-UP Formteilen
Mit sehr guter Chemikalien- und Warmwasserbeständigkeit.

VUP 4714 BET ist ein hochreaktives, vorbeschleunigtes, thixotropes ungesättigtes Polyesterharz auf Basis von iso-Phthalsäure/Neopentylglykol. Die Härtung erfolgt bei Raumtemperatur durch Zugabe von Ketonperoxid, wie z.B. Härter MEKP-50.

VUP 4714 BET ist vor Entnahme aus dem Gebinde gut zu homogenisieren.

VUP 4714 BET enthält einen Peroxid-Indikator, der nach Zugabe von Ketonperoxid einen Farbumschlag von blau nach neutral bewirkt. Dadurch ist leicht zu erkennen, ob die Härterzugabe erfolgte.

VUP 4714 BET benetzt die Glasfasern sehr gut und gewährleistet dadurch eine rasche Tränkung des Verstärkungsmaterials. Die schnelle Durchhärtung ermöglicht kurze Entformungszeiten.

Für eine hohe Chemikalien- und Warmwasserbeständigkeit ist eine sehr gute Aushärtung erforderlich. Voraussetzungen dafür sind eine Mindestverarbeitungstemperatur von 18 °C und eine thermische Nachbehandlung der Fertigteile (8-12 Stunden bei 60-80 °C).

VUP 4714 BET wird bevorzugt für die Herstellung von Sanitärelementen und Schwimmbecken verwendet.

Spezifikation von VUP 4714 BET in der Lieferform

Eigenschaften		Einheit	Prüfvorschrift
Auslaufzeit bei 23 °C, geschert ¹	53-85	s	VLN 040
Nichtflüchtiger Anteil (nfA), 120 °C/5 min.	52±2	Gew. %	DIN 55671
Farbe	blau, trüb		
Dichte bei 20 °C	1,05	g/cm ³	DIN 53217/2
Flammpunkt	ca. 34	°C	DIN 53213
Lagerfähigkeit bei max. 35 °C und unter Lichtausschluss	6	Monate	
Gelierzeit bei 20 °C ² , 2% MEKP-50 hochaktiv	28±6	Minuten	DIN 16945/6.3.1.2

¹ Ca. 150 g des Harzes werden auf 23 °C temperiert. Danach wird durch 2minütiges händisches Rühren (auf Luftblasenfreiheit ist zu achten) die Thixotropie zerstört und anschließend sofort die Auslaufzeit mit dem DIN-Becher DIN 53211-4 gemessen.

² Im Laufe der Lagerung kann die Beschleunigeraktivität verringert werden. Um die ursprüngliche Gelierzeit einzustellen, kann eine Zugabe von 0,05 – 0,15 % Co6 notwendig werden.

Kennzahlen von VUP 4714 BET im gehärteten Zustand.

Eigenschaften		Einheit	Prüfvorschrift
Barcolhärte (934-1)	42±2		ÖNORM EN 59
Zugfestigkeit	62	N/mm ²	DIN 53455
Reißdehnung	2	%	DIN 53455
Biegefestigkeit	115	N/mm ²	DIN 53452
Biege-E-Modul	3400	N/mm ²	DIN 53457
Schlagzähigkeit	14	kJ/m ²	DIN 53453
Glasübergangstemperatur	119	°C	DIN 53445
Wasseraufnahme	39	mg	DIN 53495
	0,35	%	3L-23-168 h-W

Die in dieser Druckschrift enthaltenen Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen. Sie dienen der Information, befreien den Verwender jedoch nicht von eigenverantwortlichen Versuchen für die beabsichtigten Zwecke und von Prüfungen der Gefahr einer Verletzung etwaiger Schutzrechte Dritter. Die Angaben sind unverbindlich und stellen insbesondere keine zugesicherte Eigenschaften im Sinne von Gesetzen dar. Eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ist ausgeschlossen.