

TECHNISCHE INFORMATION GIESSHARZ **PU-15-RE**

Produktbeschreibung

Gießharz PU-15-RE wird vorzugsweise im Werkzeug- und Formenbau und in der Gießereiindustrie eingesetzt. PU-Harz gefüllt.

Anwendung

Herstellung von Positiven, Negativen und Hilfsformen aller Art.

Bearbeitungsverfahren

Für die Verarbeitung werden die beiden Komponenten miteinander gemischt. Nach 10 Minuten sollte dann der Verguss erfolgt sein, denn danach steigt die Viskosität rasch an.

Eigenschaften

- geruchsarm
- geringe Sedimentation, sehr gut aufzurühren
- geringe Wärmeentwicklung während der Aushärtung
- keine Lösungsmittel

Technische Eigenschaften

- | | |
|-------------------------|-----------------------|
| • Mischungsverhältnis | 100 : 15 |
| • Viskosität mPa.s 25°C | 2100 + 100 |
| • Verarbeitungszeit | 10 – 12 Minuten |
| • Entformungszeit | nach 3 Std. bei 20 °C |
| • Dichte | 1,5 g/cm ³ |
| • Shore D | 82 - 84 |
| • Schwund | ca. 0,20 mm/m |
| • Farbe | beige |

Gebinde 9 kg Kanister

Lagerung

Das Material ist feuchtigkeitsempfindlich. Nach Gebrauch wieder dicht verschließen und trocken lagern.

Kennzeichnung

Das Material enthält keine Lösungsmittel.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Schrift, Form und durch Versuche erfolgt nach dem heutigem Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Verarbeiter jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewähren die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeine Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.