

## TECHNISCHE INFORMATION GIESSHARZ **PU-08 RE**

### **Produktbeschreibung**

Gießharz PU-08 RE wird vorzugsweise in der Gießerei-Industrie eingesetzt.

### **Anwendung**

Die Herstellung von Positiven und Negativen.

### **Bearbeitungsverfahren**

Für die Verarbeitung wird die A-Komponente zuerst aufgerührt und dann werden die beiden Komponenten miteinander gemischt. Nach 8 - 10 Minuten sollte dann der Verguss erfolgt sein, danach steigt die Viskosität rasch an.

### **Eigenschaften**

- geruchsarm
- geringe Sedimentation, sehr gut aufzurühren
- geringe Wärmeentwicklung bei der Aushärtung
- geringer Abrieb
- ohne Asbest oder quarzhaltige Füllstoffe
- keine Lösungsmittel
- sehr gutes Preis / Leistungsverhältnis

### **Technische Eigenschaften**

- Mischungsverhältnis 100 : 20
- Viskosität mPa.s 20°C 2100 ± 100
- Verarbeitungszeit 8 – 10 Minuten
- Entformungszeit nach 4 Std. bei 20 °C
- Dichte 1,5 Kg/dm<sup>3</sup>
- Shore D 80 - 82
- Schwund ca. 0,10 mm/m
- Farbe blau

**Gebinde** 11kg Kanister

### **Lagerung**

Das Material ist feuchtigkeitsempfindlich. Nach Gebrauch wieder dicht verschließen und trocken lagern.

### **Kennzeichnung**

Das Material enthält keine Lösungsmittel.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Schrift, Form und durch Versuche erfolgt nach dem heutigem Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Verarbeiter jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewähren die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeine Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.