

Schleifmittel und Zubehör

1. Pferd Policap-Schleifkappenträger

POLICAP-Werkzeuge werden vorwiegend im Werkzeugbau für Finishing-Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen eingesetzt. Sie sind für die Bearbeitung von Stahl und rostfreiem Stahl geeignet.

Auf den Schleifkappenträger wird die nahtlos geformte Schleifkappe aufgesetzt. Durch die Zentrifugalkraft werden die Kappen beim Arbeiten gehalten. Leicht auswechselbar!

Verpackungseinheit 5 Stück je Type

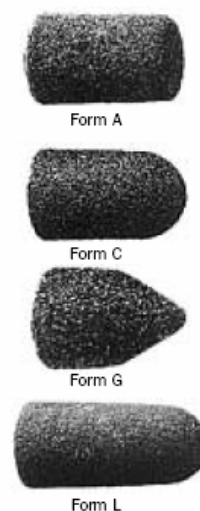
Form	Ø x Kopfhöhe in mm	Schaft-Ø in mm	optimale Drehzahl pro min
Form A			
PCT 0510 A	5 x 10	3	40000
PCT 0712 A	7 x 12	3	30000
PCT 1015 A	10 x 15	3	20000
PCT 1317 A	13 x 17	6	16000
PCT 1626 A	16 x 26	6	12000
Form C			
PCT 0511 C	5 x 11	3	40000
PCT 0713 C	7 x 13	3	30000
PCT 1015 C	10 x 15	3	20000
PCT 1317 C	13 x 17	6	16000
PCT 1626 C	16 x 26	6	12000
Form G			
PCT 0511 G	5 x 11	3	40000
PCT 0713 G	7 x 13	3	30000
PCT 1015 G	10 x 15	3	20000
PCT 1317 G	13 x 17	6	16000
PCT 1626 G	16 x 26	6	12000
Form L			
PCT 0515 L	5 x 15	6	40000
PCT 1125 L	11 x 25	6	20000
PCT 1632 L	16 x 32	6	12000
PCT 2140 L	21 x 40	6	9500



2. Pferd Policap-Schleifkappen für Träger siehe 1.

POLICAP-Schleifkappen für obige Schleifkappenträger
Verpackungseinheit 50 Stk. je Type

Form	passend für Träger	Körnung / Bestellnummer		
		60/ 80	150	280
PC 05 A	PCT 0510 A	<i>PC 05 A 60</i>	PC 05 A 150	PC 05 A 280
PC 07 A	PCT 0712 A	PC 07 A 60	PC 07 A 150	PC 07 A 280
PC 10 A	PCT 1015 A	PC 10 A 60	PC 10 A 150	PC 10 A 280
PC 13 A	PCT 1317 A	PC 13 A 60	PC 13 A 150	PC 13 A 280
PC 16 A	PCT 1626 A	PC 16 A 60	PC 16 A 150	PC 16 A 280
PC 05 C	PCT 0511 C	<i>PC 05 C 60</i>	PC 05 C 150	PC 05 C 280
PC 07 C	PCT 0713 C	PC 07 C 60	PC 07 C 150	PC 07 C 280
PC 10 C	PCT 1015 C	PC 10 C 60	PC 10 C 150	PC 10 C 280
PC 13 C	PCT 1317 C	PC 13 C 60	PC 13 C 150	PC 13 C 280
PC 16 C	PCT 1626 C	PC 16 C 60	PC 16 C 150	PC 16 C 280
PC 11 G	PCT 0511 G	<i>PC 05 G 60</i>	PC 05 G 150	PC 05 G 280
PC 13 G	PCT 0713 G	PC 07 G 60	PC 07 G 150	PC 07 G 280
PC 15 G	PCT 1015 G	PC 10 G 60	PC 10 G 150	PC 10 G 280
PC 17 G	PCT 1317 G	PC 13 G 60	PC 13 G 150	PC 13 G 280
PC 16 G	PCT 1626 G	PC 16 G 60	PC 16 G 150	PC 16 G 280
PC 05 L	PCT 0515 L	<i>PC 05 L 60</i>	PC 05 L 150	PC 05 L 280
PC 11 L	PCT 1125 L	PC 11 L 60	PC 11 L 150	PC 11 L 280
PC 16 L	PCT 1632 L	PC 16 L 60	PC 16 L 150	PC 16 L 280
PC 21 L	PCT 2140 L	PC 21 L 60	PC 21 L 150	PC 21 L 280



3. Pferd Policap-Schleifhülenträger

Die nahtlosen POLICAP-Schleifhülsen eignen sich für Feinschliff und Finishing-Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen und engen Bohrungen im Werkzeug- und Formenbau.

Verpackungseinheit 5 Stk. je Type

Form	Ø x Kopfhöhe in mm	Schaft-Ø in mm	optimale Drehzahl pro min
Form L			
PCT 0585 L	8 x 85	6	12000
PCT 1185 L	13 x 85	6	12000
PCT 1685 L	18 x 85	6	12000
PCT 2185 L	23 x 85	6	12000
Form GK			
PCT 201463	22/14 x 63	6	18500
PCT 362260	36/22 x 60	6	13000
PCT 292230	29/22 x 30	6	16000



4. Pferd Policap-Schleifhülsen für Träger siehe 3.

POLICAP-Schleifhülsen für obige Schleifhülenträger
Verpackungseinheit je 10 Stk.

Form	passend für Träger	Körnung / Bestellnummer		
		60	150	280
PCH 05 L	PCT 0585 L	PCH 05 L 60	PCH 05 L 150	PCH 05 L 280
PCH 11 L	PCT 1185 L	PCH 11 L 60	PCH 11 L 150	PCH 11 L 280
PCH 16 L	PCT 1685 L	PCH 16 L 60	PCH 16 L 150	PCH 16 L 280
PCH 21 L	PCT 2185 L	PCH 21 L 60	PCH 21 L 150	PCH 21 L 280
PCH 2065 L	PCT 201463	PCH 2065 L 60	PCH 2065 L 150	PCH 2065 L 280
PCH 3665 L	PCT 362260	PCH 3665 L 60	PCH 3665 L 150	PCH 3665 L 280
PCH 2935 L	PCT 292230	PCH 2935 L 60	PCH 2935 L 150	PCH 2935 L 280



5. Pferd Schleifbandkörper

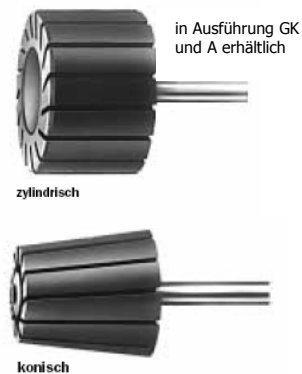
Schleifbandkörper sind wieder verwendbare Träger für Schleifbänder. Bei den zylindrischen Körpern stehen teilweise zwei Ausführungen zur Verfügung.

1. GK = Geschlitzte Schleifbandkörper

Das Schleifband wird auf den elastischen Schleifbandkörpern aufgesteckt. Die Schlitz erleichtern die Ausdehnung des Körpers. Dadurch wird das Schleifband gespannt und die Elastizität erhöht. Das Band sitzt rutschfest, liegt satt auf dem Werkstück auf und kann daher mit seiner vollen Breite eingesetzt werden. Diese Ausführung ist empfehlenswert, wenn die notwendige Mindestdrehzahl eingehalten werden kann. Die Schleifbänder lassen sich unter leichter Rechtsdrehung auf- und abziehen. Der Bandwechsel ist leichter, wenn der Schleifbandkopf eingespannt ist.

2. A = Schleifbandkörper mit konischem Spannbecken

Werden die in den Tabellen angegebenen Mindestdrehzahlen für die geschlitzte Ausführung nicht erreicht, sollten Schleifbandkörper mit konischem Spannbecken verwendet werden. Diese geben dem Schleifband, unabhängig von der erreichten Maschinendrehzahl ausreichend Halt.



Ausführung GK	Ausführung A	Kopf-Ø x Kopfhöhe in mm D x T	Schaft-Ø in mm	Höchstdrehzahl pro Minute	Mindestdrehzahl GK pro Minute
GK 0410/3	-	4 x 10	3	55000	30000
GK 0410/6	-	4 x 10	6	55000	30000
GK 0610/3	-	6 x 10	3	55000	30000
GK 0610/6	-	6 x 10	6	55000	30000
GK 0810/3	-	8 x 10	3	55000	30000
GK 0810/6	-	8 x 10	6	55000	30000
GK 1010/6*	-	10 x 10	6	44000	30000
GK 1020/6*	-	10 x 20	6	44000	30000
GK 1310/6	-	13 x 10	6	44000	30000
GK 1325/6	-	13 x 15	6	44000	30000
GK 1510/6*	-	15 x 10	6	36000	26000
GK 1530/6*	-	15 x 30	6	36000	26000
GK 1925/6	-	19 x 25	6	36000	26000
GK 2220/6*	A 427/6* ¹	22 x 20	6	26000	18000
GK 2220/6H*	-	22 x 20	6	26000	18000
GK 2525/6	-	25 x 25	6	22900	16000
GK 3020/6*	A 428/6* ¹	30 x 20	6	19100	13000
GK 3030/6*	A 429/6*	30 x 30	6	19100	13000
GK 3080/6H*	-	30 x 30	6	19100	13000
GK 3825/6	-	38 x 25	6	15900	10000
GK 4530/6*	A 430/6*	45 x 30	6	12700	8500
GK 4530/6H*	-	45 x 30	6	12700	8500
GK 5125/6	-	51 x 25	6	11200	7500
GK 6030/6*	A 431/6*	60 x 30	6	9500	6500
GK 6030/8*	-	60 x 30	8	9500	6500
GK 7350/8*	-	75 x 30	8	7600	5000
GK 10040/8*	-	100 x 40	8	5700	4000
GK 292230	-	D ₁ /D ₂ x T 29/22 x 30	6	19100	13000
GK 201463	-	20/14 x 63	6	26000	19000
GK 362230	-	36/22 x 60	6	15900	10000

¹ Abweichende Abmessung: A 427 Ø 22 x Höhe 14 mm, A 428 Ø 30 x Höhe 18 mm
 * Diese Körper entsprechen der DIN 69180, Teil 1 (Spannkörper für Schleifhülsen)

6. Pferd Schleifbänder (zu obigen Schleifbandkörpern)

Schleifbänder werden in der Serienfertigung bei der Nachbearbeitung und in der Montage verwendet. Zerreißfestes, vollkunstharzgebundenes Material bildet die Basis. Durch gute Kornhaftung und eine hohe Kornqualität wird eine lange Standzeit erreicht. Die Zugabe von Fett oder Schleiföl ist empfehlenswert, besonders bei der Bearbeitung von Leichtmetallen. Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit ca. 20 – 30 m/s.

Form (passend für GK)	auch passend für	Körnung				VPE
		Bestellnummer: Form+Körnung				
		40	60	80	150	240
KSB 0410		-	-	-	-	25
KSB 0610		-	-	-	-	25
KSB 0810		-	-	-	-	25
KSB 1010*		-	-	-	-	25
KSB 1020*		-	-	-	-	25
KSB 1310		-	-	-	-	25
KSB 1325		-	-	-	-	25
KSB 1510*		-	-	-	-	25
KSB 1530*		-	-	-	-	25
KSB 1925		-	-	-	-	25
KSB 2220*	A 427	-	-	-	-	25
KSB 2525		-	-	-	-	25
KSB 3020*	A 428	-	-	-	-	25
KSB 3030*	A 429	-	-	-	-	25
KSB 3825		-	-	-	-	25
KSB 4530*	A 430	-	-	-	-	10
KSB 5125		-	-	-	-	10
KSB 6030*	A 431	-	-	-	-	10
KSB 7530*		-	-	-	-	10
KSB 10040*		-	-	-	-	10
KSB 292230		-	-	-	-	25
KSB 201463		-	-	-	-	25
KSB 362260		-	-	-	-	25

* Diese Bänder entsprechen der DIN 69181 / ISO 2421



7. Pferd Poliroll-Schleifrollen

Schleifrollen PR (zylindrisch) werden an schwer zugänglichen Stellen für Egalisierungsarbeiten eingesetzt und sind für die Bearbeitung von Stahl und rostfreiem Stahl geeignet. Nach Verschleiß des äußeren Schleifgewebes kommt jeweils wieder frisches Schleifkorn zum Einsatz, daher sehr gute Zerspanungsleistung. Stets mit der Spitze und nicht mit der Fläche schleifen, da sonst die Verklebung durch Hitze leidet. POLIROLL nur mit der geklebten Seite auf den Bolzen setzen. Zylindrische Schleifrollen werden zu konischen Schleifkörpern. Leicht auswechselbar.

Formen: PR zylindrisch / PRK konisch
Verpackungseinheit 20 Stk.

Form	Ø x Höhe in mm	Körnung			passend für Bolzen	max. Drehzahl
		50	80	150		
zylindrische Form						
PR 0625	6 x 25	-	*	*	3 u. 6-18-3	25000
PR 0635	6 x 35	-	*	*	6-24-3	25000
PR 0925	9 x 25	-	*	*	6-18-3	23000
PR 0935	9 x 35	-	*	*	6-18-3	23000
PR 1225	12 x 25	*	*	*	6-18-3	17000
PR 1235	12 x 35	*	*	*	6-24-3	17000
PR 1835	18 x 35	*	*	*	6-25-5	12000
PR 1850	18 x 50	*	*	*	6-30-5	12000
konische Form						
PKR 1025	10 x 25	-	*	*	3 u. 6-18-3	23000
PKR 1225	12 x 25	*	*	*	6-18-3	17000
PKR 1235	12 x 35	*	*	*	6-24-3	17000
PKR 1535	15 x 35	*	*	*	6-24-3	15000



Form PR



Form PRK

8. Pferd Polico-Schleifkonusen

POLICO-Schleifkonusen eignen sich für Entgratarbeiten in Bohrungen oder an schwer zugänglichen Stellen. Sie sind für die Bearbeitung von Stahl und rostfreiem Stahl geeignet. Die Selbstspannung durch einen gerillten konischen Aufspannbolzen ermöglicht einen schnellen Werkzeugwechsel.

Form	Ø x Höhe in mm	Körnung			passend für Bolzen	max. Drehzahl
		50	80	150		
POLICO						
PCO 1050*	10 x 50	-	*	*	6-50-8	23000

* Konizität 5°



Form PCO

9. Pferd Bolzen für Poliroll- und Polico-Schleifwerkzeuge

Type	3-18-3	6-18-3	6-24-3	6-25-5	6-30-5	6-50-8
Schaft-Ø mm	3	6	6	6	6	6
passend für	PR 0625 PRK 1025	PR 0625 PR 0925 PR 1225 PRK 1025 PRK 1225	PR 0635 PR 0935 PR 1235 PRK 1235 PRK 1535	PR 1835	PR 1850	PCO 1050 Der Konus des Spannteils beträgt 5°



10. Pferd Kissenschleifer

für Bohrungs- und Hohlkehlschliff, 4-lagig

Type	Ø in mm	Korn	passender Bolzen	max. Drehzahl
KS 30-4	30	80	6-50	12000
KS 50-4	50	80	6-40	8000



11. Aufspannbolzen für Kiss Schleifer

Type	Schaft-Ø in mm	Länge	Gewin de	passend für
6-40	6	40 mm	1/4"	KS 50-4
6-50	6	40 mm	1/8"	KS 30-4



12. Pferd POLINOX-Vliessschleifer

Mit POLINOX-Feinschleifkörpern können nahezu alle Werkstoffe bearbeitet werden. Die Werkzeuge werden überwiegend zum Erzielen spezieller Oberflächeneffekte und für Reinigungsarbeiten eingesetzt.

- 1) Typ PNL:** Das Schleifvlies ist bei diesem Schleifkörper lammelförmig, radial angeordnet. Das Werkzeug findet sein hauptsächliches Anwendungsgebiet bei der Flächenbearbeitung. Die Lamellen sind bei diesem Werkzeug sehr dicht gepackt, wodurch eine hohe Standzeit erreicht wird.
- 2) Typ PNL-SiC:** Dieser Typ eignet sich sehr gut zum Feinschleifen und mattieren von Ne-Metallen und rostfreien Edelstählen, zum Feinentgraten von vorbearbeitetem Aluminium und zur Bearbeitungen von Lacken und Beschichtungen.
- 3) Typ PNR:** Das Schleifvlies ist in Ronden (axial) übereinander angeordnet. Da sie einzelnen Vliesronden untereinander nicht verbunden sind, ist eine gute Anpassung an Konturen, z.B. bei der Bearbeitung von Profilen und Rohren möglich.
- 4) Typ PNZ:** Das Vliesmaterial ist radial, d.h. in Lamellenform angeordnet, wobei sich zwischen den Lamellen jeweils ein Schleifgewebe befindet. Durch diese Anordnung ist ein erhöhter Materialabtrag realisierbar, die Oberfläche erhält gleichzeitig ein gröberes Schliffbild.

Schaftdurchmesser: 6 mm

Type	Ø x Höhe in mm	Körnung			VPE
		100	180	280	
PNL 4020/6 A	40 x 20	*	*	*	10
PNL 5030/6 A	50 x 30	*	*	*	10
PNL 6050/6 A	60 x 50	*	*	*	10
PNL 8050/6 A	80 x 50	*	*	*	10
PNL 4020/6 SiC	40 x 20	-	*	*	10
PNL 5030/6 SiC	50 x 30	-	*	*	10
PNL 6050/6 SiC	60 x 50	-	*	*	10
PNL 8050/6 SiC	80 x 50	-	*	*	10
PNR 6050/6 A	60 x 50	*	*	*	10
PNR 8050/6 A	80 x 50	*	*	*	10
PNZ 4020/6 A	40 x 20	*	*	-	10
PNZ 6050/6 A	60 x 50	*	*	-	10
PNZ 8050/6 A	80 x 50	*	*	-	10
PNZ 10050/6 A	100 x 50	*	*	-	5



PNL



PNR



PNZ

13. Pferd Fächerschleifer F

Die schleifkorntragenden Lamellen sind fächerförmig radial um die Achse des Werkzeuges angeordnet. Sie passen sich den Konturen des zu bearbeitenden Werkstückes an. Alle Erhöhungen und Vertiefungen werden gleichzeitig erfasst. Das Schleifkorn ist in die Kunstharzbeschichtung der zugfesten Gewebelamellen eingebettet.

Type	Ø x Höhe in mm	Schaft-Ø in mm	Körnung						
			60	80	120	150	180	240	320
F 2010/3 A	20 x 10	3	-	-	*	*	*	-	-
F 2010/6 A	20 x 10	6	-	*	*	*	*	-	-
F 2510/6 A	25 x 10	6	-	*	*	*	*	-	-
F 2515/6 A	25 x 15	6	-	*	*	*	*	-	-
F 2520/6 A	25 x 20	6	-	*	*	*	*	-	-
F 2525/6 A	25 x 25	6	-	*	*	*	*	-	-
F 3005/3 A	30 x 5	3	*	*	*	*	*	*	*
F 3005/6 A	30 x 5	6	*	*	*	*	*	*	*
F 3010/3 A*	30 x 10	3	*	*	*	*	*	*	*
F 3010/6 A*	30 x 10	6	*	*	*	*	*	*	*
F 3015/6 A	30 x 15	6	*	*	*	*	*	*	*
F 3030/6 A	30 x 30	6	*	*	*	*	*	*	*
F 4010/6 A	40 x 10	6	*	*	*	*	*	*	-
F 4015/6 A*	40 x 15	6	*	*	*	*	*	*	*
F 4020/6 A	40 x 20	6	*	*	*	*	*	*	-
F 5010/6 A	50 x 10	6	*	*	*	*	*	*	*
F 5015/6 A	50 x 15	6	*	*	*	*	*	*	*
F 5020/6 A	50 x 20	6	*	*	*	*	*	*	-
F 5030/6 A	50 x 30	6	*	*	*	*	*	*	*
F 6015/6 A*	60 x 15	6	*	*	*	*	*	*	*
F 6020/6 A*	60 x 20	6	*	*	*	*	*	*	*
F 6030/6 A*	60 x 30	6	*	*	*	*	*	*	*
F 6040/6 A	60 x 40	6	*	*	*	*	*	*	*
F 6050/6 A	60 x 50	6	*	*	*	*	*	*	*
F 8015/6 A	80 x 15	6	*	*	*	*	*	*	-
F 8020/6 A	80 x 20	6	*	*	*	*	*	*	-
F 8030/6 A*	80 x 30	6	*	*	*	*	*	*	*
F 8040/6 A*	80 x 40	6	*	*	*	*	*	*	-
F 8050/6 A*	80 x 50	6	*	*	*	*	*	*	*



14. Pferd Fächerschleifbürsten FB

Fächerschleifbürsten werden auch im Umfangscliff eingesetzt. Jede Lamelle ist zusätzlich mehrfach geschlitzt. Damit wird die Schmiegsamkeit noch verbessert. Optimale Umfangsgeschwindigkeit 15 – 20 m/s. Ohne Körnungsangabe in der Bestellung wird Korn 120 geliefert.

Type	Ø x Höhe in mm	Schaft-Ø in mm	Körnung		
			50	80	150
FB 4020	40 x 20	6	*	*	-
FB 5020	50 x 20	6	*	*	-
FB 5030	50 x 30	6	*	*	*
FB 6020	60 x 20	6	*	*	-
FB 6030	60 x 30	6	*	*	-



15. Pferd Schleiföle

Schleiföle verhindern durch Schmier- und Kühlwirkung eine übermäßige Temperaturentwicklung sowie das Anhaften von spänen auf dem Schleifbelag. Gleichzeitig wird die Oberflächengüte des zu bearbeitenden Werkstückes verbessert. Das Schleiföl wird beim Einsatz von Fächerschleifern und Schleifbändern verwendet und erhöht, vor allem bei groben Körnungen die Standzeit der Werkzeuge.

Anwendung	Gebindegröße / Bestell Nr.		
	Spray 470 ml	Kanister 1 l	Kanister 5 l
Eisen und Stahl	410 Fe	410/1 Fe	410/5 Fe
NE-Metalle	411 NE	411/1 NE	411/5 NE



16. Pferd Atadisc-Schleifblatthalter

ATADISC-Werkzeuge überzeugen durch leichte, aus Modulen steckbare Tragteller, die Dadurch besonders wirtschaftlich sind. Ein Metall-Kunststoff-Bajonettverschluss erlaubt Den Werkzeugwechsel „mit einem Griff“.

Schaftdurchmesser: 6 mm

komplette Schleifblatthalter		passende Ersatzteile			
Type	passend für AD:	Bolzen	Spann- teile	Stützteller	
				flexibel	steif
SH 2000	2005, 2505, 3505-2	BO 20	SP 20	-	-
SHT 2025	2505, 3505-2	BO 20	SP 20	ST 25	ST 25 H
SHT 2035	3505-2	BO 20	SP 20	ST 35	ST 35 H
SH 3500	3505, 5005, 7505	BO 35	SP 35	-	-
SHT 3550	5005, 7505	BO 35	SP 35	ST 50	ST 50 H
SHT 3575	7505	BO 35	SP 35	ST 75	ST 75 H



17. Pferd Atadisc-Schleifblätter

In 2 Ausführungen erhältlich:

ATADISC-Schleifblätter Korund A: Für eine breite Palette von Schleifaufgaben, z.B. zum Entgraten und Feinschleifen von Stählen aller Art geeignet. Das Schleifmittel ist auf dem zähen und reißfesten Trägermaterial kunstharzgebunden.

ATADISC-Schleifbänder Zirkonkorund Z: Für harten Einsatz auf normalen und hochlegiertem Stahl geeignet. Der steife Polyesterrücken fördert hohe Abtragleistung und erleichtert kühles Schleifen und hohe Standzeit. Zirkonkorund bringt besonders gute Zerspannungsleistungen bei Grobschliff mit Korn 60. Die Blätter zeichnen sich durch hohe Festigkeit bei Kantenschliff an Blechen aus.

Type	Ø in mm	VPE	Spann- teile	Körnung / Bestellnr.					
				A 60	A 120	A 180	A 320	Z 60	Z 80
AD 2005 A	20	50	SP 20	*	*	*	*	-	-
AD 2505 A	25	50	SP 20	*	*	*	*	-	-
AD 3505-2 A	35	50	SP 20	*	*	*	*	-	-
AD 3505 A	35	50	SP 35	*	*	*	*	-	-
AD 5005 A	50	50	SP 35	*	*	*	*	-	-
AD 7505 A	75	50	SP 35	*	*	*	*	-	-
AD 5005 Z	50	50	SP 35	-	-	-	-	*	*
AD 7505 Z	75	50	SP 35	-	-	-	-	*	*



Schleifblätter

18. Pferd Combidisc-Schleifblatthalter

COMBODISC-Werkzeuge bieten das umfassende Programm für die Oberflächenveredelung. Mit einer hochbelastbaren Metall-Schraubverbindung werden Halter und Werkzeuge ausgestattet, die auch nach rauem Einsatz und größerer Wärmeentwicklung einen schnellen, präzisen Werkzeugwechsel garantieren. Von der Grobzerspannung über die Oberflächen-Strukturierung bis zum Spiegelpolieren im Stirnschliff können auch kompliziertest Bearbeitungsprobleme gelöst werden. Ein maßgeschneidertes Maschinenprogramm rundet das Werkzeugangebot ab.

Type	Ø in mm	Schaft-Ø in mm	Härte	max. Drehzahl
SBH 38 W	38	6	weich	25000
SBH 50 W	50	6	weich	20000
SBH 75 W	75	6	weich	12000
SBH 20 M	20	6	mittel	40000
SBH 25 M	25	6	mittel	40000
SBH 38 M	38	6	mittel	25000
SBH 50 M	50	6	mittel	25000
SBH 75 M	75	6	mittel	20000
SBH 38 H	38	6	hart	30000
SBH 50 H	50	6	hart	30000
SBH 75 H	75	6	hart	20000



Halter

19. Pferd Combidisc-Schleifblätter und Vliesronden

COMBIDISC-Schleifblätter Korund A: Für Schleifarbeiten an Fe-Metallen und anderen Materialien. Diese Werkzeuge sind in der europäischen Nuclear-Industrie (Kl. 1) zugelassen.

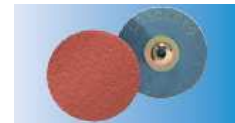
Type	Ø in mm	VPE	Drehzahlbereich	Körnung / Bestellnr.					
				A 36	A 60	A 80	A 120	A 180	A 320
CD 20 A	20	100	20-50000	-	*	*	*	*	*
CD 25 A	25	100	14-40000	-	*	*	*	*	*
CD 38 A	38	100	10-35000	*	*	*	*	*	*
CD 50 A	50	100	8-23000	*	*	*	*	*	*
CD 75 A	75	50	5-15000	*	*	*	*	*	*



Schleifblätter

COMBIDISC-Schleifblätter Keramik Korn CO: Für Schleifarbeiten mit hoher Abtragsleistung und leistungsstarke Antriebe.

Type	Ø in mm	VPE	Körnung / Bestellnr.			
			CO 24	CO 36	CO 60	CO 80
CD 50 CO	50	100	-	*	*	*
CD 75 CO	75	50	-	*	*	*

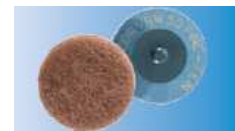
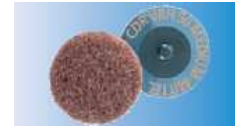


COMBIDISC-Vliesronden in 2 Härtegraden:

hart: zur universellen Oberflächenbearbeitung, die Flexibilität wird durch den Halter variiert

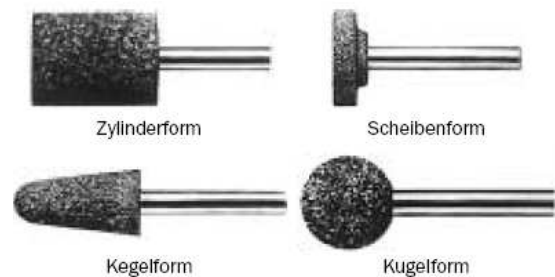
weich: für Feinarbeiten

Type	Ø in mm	VPE	Härtegrad	Körnung / Bestellnr.			
				grob	mittel	fein	sehr fein
CDR VHR 20 A	20	50	hart	-	-	-	*
CDR VHR 25 A	25	50	hart	-	-	-	*
CDR VHR 38 A	38	50	hart	*	*	-	*
CDR VHR 50 A	50	50	hart	*	*	-	*
CDR VHR 75 A	75	25	hart	*	*	-	*
CDR VHW 50 A	50	50	weich	-	*	*	*
CDR VHW 75 A	75	25	weich	-	*	*	*



20. Pferd Schleifstifte

Schleifstifte eignen sich hervorragend zum Feinschliff und zur Vorbereitung von Polierarbeiten.



Zylinderform

Scheibenform

Kegelform

Kugelform

Type	Form	Kopf-Ø in mm	Kopf in mm	Schaft- Ø in mm	VPE
ZY 0105	Zylinderstift	1	5	3	10
ZY 0205	Zylinderstift	2	5	3	10
ZY 0306	Zylinderstift	3	6	3	10
ZY 0306	Zylinderstift	3	6	6	10
ZY 0408	Zylinderstift	4	8	3	10
ZY 0408	Zylinderstift	4	8	6	10
ZY 0510	Zylinderstift	5	8	3	10
ZY 0510	Zylinderstift	5	10	6	10
ZY 0515	Zylinderstift	5	10	3	10
ZY 0613	Zylinderstift	6	15	3	10
ZY 0613	Zylinderstift	6	13	6	10
ZY 0802	Zylinderstift	8	13	3	10
ZY 0810	Zylinderstift	8	10	3	10
ZY 0810	Zylinderstift	8	10	6	10
ZY 0816	Zylinderstift	8	16	3	10
ZY 0816	Zylinderstift	8	16	6	10
W 175	Zylinderstift	10	10	3	10
ZY 1013	Zylinderstift	10	13	3	10
ZY 1013	Zylinderstift	10	13	6	10
ZY 1020	Zylinderstift	10	20	6	10
ZY 1025	Zylinderstift	10	25	6	10
ZY 1032	Zylinderstift	10	32	6	10
ZY 1313	Zylinderstift	13	13	3	10
ZY 1313	Zylinderstift	13	13	6	10
W 185	Zylinderstift	13	13	3	10
W 186	Zylinderstift	13	19	6	10
ZY 1320	Zylinderstift	13	20	6	10
ZY 1325	Zylinderstift	13	25	6	10
W 188	Zylinderstift	13	38	6	10
W 195	Zylinderstift	16	19	6	10
ZY 1620	Zylinderstift	16	20	6	10
ZY 1632	Zylinderstift	16	32	6	10
ZY 1640	Zylinderstift	16	40	6	10
ZY 2025	Zylinderstift	20	25	6	10
ZY 2040	Zylinderstift	20	40	6	10
ZY 3220	Zylinderstift	32	20	6	5
ZY 3232	Zylinderstift	32	32	6	5
ZY 4020	Zylinderstift	40	20	6	5
Type	Form	Kopf-Ø in mm	Kopf in mm	Schaft- Ø in mm	VPE
KU 03	Kugelstift	3	-	3	10
KU 03	Kugelstift	3	-	6	10
KU 05	Kugelstift	5	-	3	10
KU 05	Kugelstift	5	-	6	10
KU 08	Kugelstift	8	-	3	10
KU 08	Kugelstift	8	-	6	10
KU 10	Kugelstift	10	-	3	10
KU 10	Kugelstift	10	-	6	10
KU 13	Kugelstift	13	-	3	10
KU 13	Kugelstift	13	-	6	10
KU 16	Kugelstift	16	-	6	10
KU 20	Kugelstift	20	-	6	10
KU 25	Kugelstift	25	-	6	10
KU 32	Kugelstift	32	-	6	5
Type	Form	Kopf-Ø in mm	Kopf in mm	Schaft- Ø in mm	VPE
KE 1010	Kegelstift	10	10	3	10
KE 1010	Kegelstift	10	10	6	10
KE 1025	Kegelstift	10	25	6	10
KE 1313	Kegelstift	13	13	6	10
KE 1616	Kegelstift	16	16	6	10
KE 1645	Kegelstift	16	45	6	10
KE 2020	Kegelstift	20	20	6	10
KE 2032	Kegelstift	20	32	6	10
KE 2040	Kegelstift	20	40	6	10
KE 2525	Kegelstift	25	25	6	10
KE 2545	Kegelstift	25	45	6	10
KE 2570	Kegelstift	25	70	6	10
KE 3232	Kegelstift	32	32	6	5
KE 3250	Kegelstift	32	50	8	5
Type	Form	Kopf-Ø in mm	Kopf in mm	Schaft- Ø in mm	VPE
ZY 0402	Scheibenstift	4	2	3	10
ZY 0802	Scheibenstift	8	2	6	10
W 173	Scheibenstift	10	3	3	10
ZY 1303	Scheibenstift	13	3	3	10
ZY 1303	Scheibenstift	13	3	6	10
ZY 1604	Scheibenstift	16	4	6	10
ZY 1604	Scheibenstift	16	4	6	10
ZY 2006	Scheibenstift	20	6	6	10
ZY 2006	Scheibenstift	20	6	6	10
ZY 2506	Scheibenstift	25	6	6	10
ZY 4010	Scheibenstift	40	10	6	5

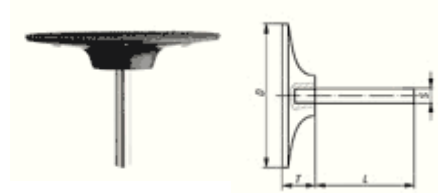
21. Planschleifer

Ausführung H: selbstklebend durch Klettbelag

Ausführung K: selbstklebend ausgerüstet

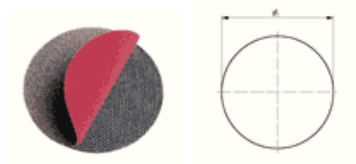
1) Schleifblattträger GTH für Schleifblätter in Ausführung H

Type	Kopf-Ø in mm	Schaft-Ø in mm	Schaft in mm	max. Drehzahl in min ⁻¹
GTH 018.03	18	3	30	20.000
GTH 030.03	30	3	30	12.500
GTH 030.06	30	6	40	12.500
GTH 045.06	45	6	40	10.000
GTH 060.06	60	6	40	8.000
GTH 075.06	75	6	40	6.000
GTH 120.06	120	6	25	4.000
GTH 120.08	120	8	25	4.000



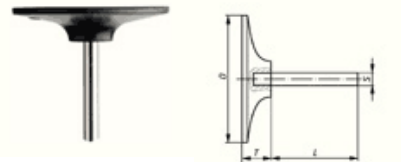
2) Schleifblätter PSH in Ausführung H für Träger GTH

Type	Ø in mm	lieferbare Körnung						
		60	80	120	150	180	240	320
PSH 018 A	20	*	*	*	*	*	*	*
PSH 030 A	33	*	*	*	*	*	*	*
PSH 045 A	48	*	*	*	*	*	*	*
PSH 060 A	63	*	*	*	*	*	*	*
PSH 075 A	78	*	*	*	*	*	*	*
PSH 125 A	125	*	*	-	-	-	-	-



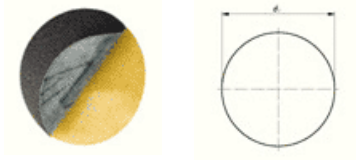
3) Schleifblattträger GTK für Schleifblätter in Ausführung K

Type	Kopf-Ø in mm	Schaft-Ø in mm	Schaft in mm	max. Drehzahl in min ⁻¹
GTK 018.03	18	3	30	20.000
GTK 030.03	30	3	30	12.500
GTK 030.06	30	6	40	12.500
GTK 045.06	45	6	40	10.000
GTK 060.06	60	6	40	8.000
GTK 075.06	75	6	40	6.000



2) Schleifblätter PSK in Ausführung K für Träger GTK

Type	Ø in mm	lieferbare Körnung						
		60	80	120	150	180	240	320
PSK 018 A	20	*	*	*	*	*	*	-
PSK 030 A	33	*	*	*	*	*	*	-
PSK 045 A	48	*	*	*	*	*	*	-
PSK 060 A	63	*	*	*	*	*	*	-
PSK 075 A	78	*	*	*	*	*	*	-



22. Polierschleifstifte Ausführung P1

Ausführung P1:

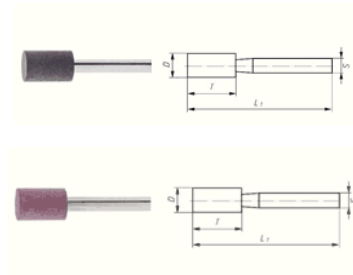
Diese Schleifstifte werden nur in einer Kornkombination geliefert. Das damit erzielte Schlibbild entspricht in etwa dem einer Körnung 100. Aufgrund der Hartgummibindung eignen sich diese Polierschleifstifte besonders für den Feinschliff bei Gusswerkstoffen, gehärteten und ungehärteten, legierten und unlegierten Stählen. Sie setzen sich nicht zu und zeichnen sich bei mäßigem Anpressdruck durch hohe Wirtschaftlichkeit aus. V_{max} : 50 m/s

Ausführung P2:

Die Polierschleifstifte dieser Gruppe werden standardmäßig in Korn 120 geliefert, sind aber teilweise auch in den unten abgebildeten 4 Körnungen lieferbar (bitte Anfragen). Aufgrund der Weichgummibindung ergibt sich ein sehr weicher Schliff. Polierschleifstifte der Gruppe P2 werden vorwiegend dort eingesetzt, wo bereits vorgearbeitete Oberflächen eine Fein bis Glanzpolitur erhalten sollen. Lieferbare Körnungen: 46 schwarz, 80 hellgrau, 120 rot, 220 braun, 280 grün

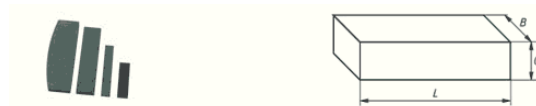
* bitte bei der Type P1 oder P2 voranstellen

Type	Kopf-Ø in mm	Kopf in mm	Schaft -Ø in mm
*ZY 0408.03	4	8	3
*ZY 0510.03	5	10	3
*ZY 0610.03	6	10	3
*ZY 0810.03	8	10	3
*ZY 0816.06	8	16	6
*ZY 1010.03	10	10	3
*ZY 1020.06	10	20	6
*ZY 1313.03	13	13	3
*ZY 1320.06	13	20	6
*ZY 1616.03	16	16	3
*ZY 1620.06	16	20	6
*ZY 1632.06	16	32	6
*ZY 2020.06	20	20	6
*ZY 2032.06	20	32	6
*ZY 3210.06	32	10	6
*ZY 4020.06	40	20	6



23. Rutschersteine

Type	Breite in mm	Höhe in mm	Länge in mm
RU 1	25	15	50
RU 2	30	15	100
RU 3	50	25	100
RU 4	50	25	150



24. Pferd Biegwellen-Antriebsmaschine „Mammut“

technische Daten	
Motorausführung	Drehstrom 50 Hz 220/380 V
Leistungs-Abgabe Watt/PS	736 / 1
Leistungs-Aufnahme Watt	1000
Abmessung L x B x H in mm	460 x 160 / 240 x 400
Werkzeugaufnahme	Spannzange 6 mm
Isolationskupplung	DIN 10
Wellenanschluß	DIN 10
Normalwelle	10 ZG DIN 10
Zusatzwelle	
a) für leichtere Arbeiten	4 ZG DIN 10; 7 ZG DIN 10
b) für schwerere Arbeiten	12 ZG DON 10

Ausführung	Bestellnr.	Gewicht in kg
mit Fuß	MD 10	16,5
hängend	MD 10 B1	16,0
fahrbar hängend	MD B2	17,0
mit fahrbarem Wagen	MD D	44,5

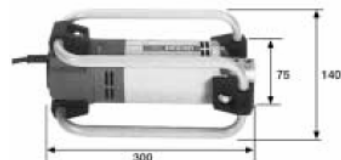


Die Maschinen werden ohne Stecker und Welle geliefert.
Welle bitte separat bestellen.

25. Pferd Universalantriebsmotor

Rekord-Universalmotor RUER 10/250 SI

- schutzisoliert
- stufenlose Drehzahlregelung
- Elektronische Tachoregelung sorgt für konstante Drehzahlen, auch bei Belastung.
- Flexibler Einsatz, da an jede 230 Volt Wechselstromleitung bzw. an 230 Volt, 50/60 Hz Generatoren anschließbar.
- hohe Leistung für Fräs-, Schleif- und Polierarbeiten
- Der Antriebsmotor findet Einsatz im Werkzeug- und Formenbau in der Feinmechanik und im Do-it-yourself- und Hobbybereich.
- sanfter Anlauf zum Schutz von Mechanik und Elektronik
- Rohrständer stützt die Maschine in jeder Lage.
- elektronische Abschaltung bei Überlastung



technische Daten	
Motorausführung	50 – 60 Hz 230 V
Drehzahlen	25.000 – 11.000 Umdrehungen pro min
Leistungs-Aufnahme Watt	1.050
Abmessung L x B x H in mm	300 x 75 x 140
Werkzeugaufnahme	Spannzange 6 mm
Wellenanschluß	DIN 10
Normalwelle	7 ZGU DIN 10
Zusatzwelle	
a) für leichtere Arbeiten	4 ZG DIN 10

Die Maschinen werden ohne Stecker und Welle geliefert.
Welle bitte separat bestellen.

26. Pferd Zubehör für Werkzeuge

1) Biegwellen (Anschluss nach DIN 10, motorseitig) komplett mit Handstück

Seele aus Klaversaitendraht, Seelenkupplung M 10

Schutzschlauch aus Vollgummi, ölfest, Ø-Schlauchkupplung 30 mm

Type	4 ZG	7 ZG	7 ZGU	10 ZG	12 ZGA
Biegwelle					
Abmessung Ø x Länge in mm	13 x 1390	18 x 1654	18 x 2154	22 x 1638	25 x 2173
Seele					
Abmessung Ø x Länge in mm	4 x 1329	7 x 1590	7 x 2090	10 x 1600	12 x 2100
Schutzschlauch					
Abmessung Ø x Länge in mm	13 x 1300	18 x 1553	18 x 2053	22 x 1553	25 x 2045
Handstück					
Abmessung Ø x Länge in mm	19,5 x 110	27 x 130	27 x 130	33 x 170	33 x 162
Handstückanschluss	G 16	G 22	G 22	G 28	G 28
Kupplungs- Ø in mm	16	22	22	28	28
Normalspannzange in mm	6	6	6	6	12
weitere Spannzangen	1/1,5/2/2,5/ 3/3,5/4/5	1/2/2,5/3/3,5/4/5/7/8/9			3/4/5/6/7/8/ 9/10
Höchstdrehzahl	40.000	25.000	25.000	18.000	12.000
Gewicht	0,6	1,5	2,0	2,5	4,25



27. Pferd Ersatzseelen einbaufertig

für Type	4 ZG	7 ZG	7 ZGU	10 ZG	12 ZGA



28. Pferd Winkelhandstücke

Type	WZ 4A	WZ 7B	WZ 10B
für Biegwelle	4 ZG	7 ZG / 7 ZGU	10 ZG / 12 ZGA
Kopfhöhe x Länge in mm	43 x 111	55 x 157	55 x 166
Höchstdrehzahl in min ⁻¹	20.000	17.000	17.000
Gewicht in kg	0,27	0,60	0,58
Spannzange	3 mm	6 mm	6 mm



29. Pferd Bohrfutter

Type	207
Schaft- Ø in mm	6
Spannbereich in mm	0 – 6
Gewicht in kg	0,14



30. Pferd Pflegematerial

Sets bestehend aus:

- a) Schlauchbürste zu den entsprechenden Wellen passend
- b) nichtfasernen Reinigungstüchern (Pak. à 2 Stk.)
- c) Wellenfett FT4 in Dosen à ca. 450 g



für Biegwelle	4 ZG	7 ZG / 7 ZGU	10 ZG / 12 ZGA
---------------	------	--------------	----------------

31. Schleifmittel

Bogenware, Rollenware, Bänder und Scheiben