

Gießereiwerkzeuge

1. Handiegelzangen (Art.-Nr. 1000)

aus einem Stück geschmiedet, mit einfachen Greiferklauen, sauber am Maul verschweißt, Tiegelform A oder C

Inhalt (kg)	50	80	100	150	200
Maulhöhe (mm)	200	230	260	300	400
Maul Ø (mm)	230	260	280	310	360
Gewicht (kg)	18	20	25	28	30



2. Krantiegelzangen (Art.-Nr. 1001)

aus einem Stück geschmiedet, mit einfachen Greiferklauen, sauber am Maul verschweißt, Tiegelform A oder C

Inhalt (kg)	100	120	150	200	300	500
Maulhöhe (mm)	260	270	300	400	410	420
Maul Ø (mm)	280	290	310	360	380	450
Gewicht (kg)	20	22	25	28	30	35



3. Tragscheren (Art.-Nr. 1002)

verstärkte Rahmenkonstruktion, sauber verschweißt, Tiegelform A oder C

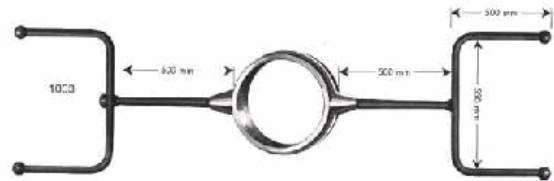
Inhalt (kg)	50	80	100	150	200
Rohr Ø (Zoll)	0,75	0,75	1	1	1,25
Ring Ø (mm)	250	280	300	330	370
Gewicht (kg)	14	15	17	19	22



4. Traggabeln (Art.-Nr. 1003)

- a) verstärkte Rahmenkonstruktion
- b) Massiveisenkonstruktion
- c) verstärkte Doppelgabelkonstruktion

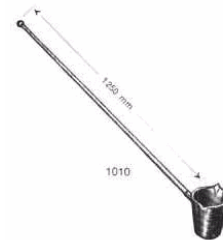
Größe	7	8	9	10	11	12	13
Material (Zoll)	0,75	0,75	0,75	1	1	1	1,25
Ring Ø (mm)	235	250	270	295	305	320	340
Gewicht (kg)	a) 13	14	15	16	17	18	20
	b) 19	20	21	22	23	25	26
	c) 17	18	19	20	21	22	24



5. Handgießpfannen (Art.-Nr. 1010)

mit einer Schweißnaht und zwei Ausgüssen

Größe	1	2	3	4	5	6
Inhalt (kg)	10	15	20	25	30	40
Ø oben (mm)	160	180	200	210	230	240
Ø unten (mm)	120	145	155	160	180	180
Höhe (mm)	150	190	205	230	230	260
Wand (mm)	2	2	2	2	3	3
Boden (mm)	2	2	2	3	3	3
Gewicht (kg)	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	4,5



Auch in höher hitzebeständigen Qualitäten lieferbar!

6. Gabelpfannen (Art.-Nr. 1011)

mit einer Schweißnaht und zwei Ausgüssen

Größe	7	8	9	10	11	12	13
Inhalt (kg)	50	70	75	100	125	150	200
Ø oben (mm)	255	275	300	330	350	350	380
Ø unten (mm)	215	225	240	255	260	290	300
Höhe (mm)	250	275	275	300	330	360	400
Wand (mm)	4	4	4	4	4	4	4
Boden (mm)	4	4	4	5	5	5	5
Gewicht (kg)	7,0	7,5	8,0	9,0	13,0	14,0	16,0

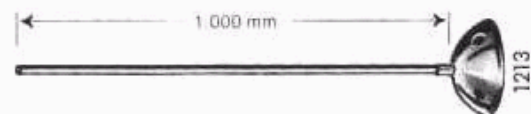


Auch in höher hitzebeständigen Qualitäten lieferbar!

7. Tauchglocken (Art.-Nr. 1213)

mit vier Löchern 12 mm Ø und aufgeschweißtem Rundeisenstiel, 1000 mm lang, 5 mm Wandung lieferbar in Qualitäten I, II, III

1/3 tief			
Glocken Ø (mm)	120	160	200
Gewicht (kg)	3,0	3,8	4,3
1/2 tief			
Glocken Ø (mm)	120	160	200
Gewicht (kg)	3,5	4,2	5,5



7a. Tauchglocken (Art.-Nr. 1213a)

wie Art.-Nr. 1213, jedoch Glocke und Stiel Qualität I, 160 mm Ø 1/3 tief

8. Gießschalen (Art.-Nr. 1100)

aus einem Stück geschmiedet, 1/2 kugelförmig, ein Ausguss, 5 mm Wandung

Schalen Ø (mm)	60	80	100	120	150	180	200
Gewicht (kg)	0,4	0,6	0,9	1,4	2,0	2,5	3,0



9. Bleischmelzkessel (Art.-Nr. 1101)

aus einem Stück geschmiedet, mit Einhängerbügel oder seitlichen Zapfen,
mit Ausguss, 6 - 10 mm Wandung

Kessel Ø (mm)	150	180	200	220	240	260	280	300
Gewicht (kg)	2,5	3,0	4,0	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0

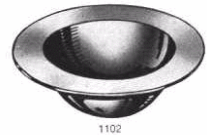


1101

10. Schmelzschalen (Art.-Nr. 1102)

aus einem Stück geschmiedet, 10 mm Wandung

Schalen Ø (mm)	250	300	350	400
Gewicht (kg)	7,0	10,0	15,0	25,0



1102

11. Bleigießlöffel (Art.-Nr. 1203)

aus einem Stück geschmiedet, mit Hakenstiel und Linksausguss,
5 mm Wandung

Löffel Ø (mm)	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300
Gewicht (kg)	0,5	0,8	1,2	1,5	2,0	2,8	3,3	4,5	4,8	5,6	6,0	6,5	7,0
Inhalt (dm³)	0,06	0,13	0,26	0,45	0,78	1,07	1,53	2,1	2,8	3,6	4,6	5,75	7,0

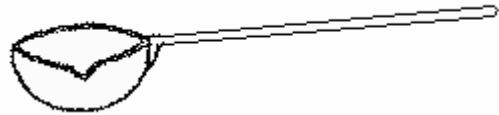


1203

12. Gießlöffel (Art.-Nr. 1302)

gezogen, Qualität IV, 1/4 tief, ohne oder mit ein oder
zwei Ausgüssen, mit angeschweißtem Rundstiel,
400 mm lang, ohne Holzheft

Außen Ø (mm)	Wandstärke (mm)	Inhalt (dm³)
50, 60, 70, 80, 90, 100	2	0,025 - 0,231
110, 120, 130, 140, 150, 160	3	0,294 - 0,935
170, 180, 190, 200	4	1,112 - 1,851



13. Gießlöffel (Art.-Nr. 1204)

mit flachem Stuppstiel, mit ein oder zwei Ausgüssen,
2-3 mm Wandstärke

Löffel Ø (mm)	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300
Gewicht (kg)	0,3	0,4	0,5	0,8	0,9	1,4	1,5	2,0	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0



1204

14. Gießlöffel (Art.-Nr. 1201)

wie Art.-Nr. 1204, jedoch mit Dülle und Buch.-T-Stiel,
3-5 mm Wandstärke

Löffel Ø (mm)	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300
Gewicht (kg)	0,3	0,4	0,5	0,8	0,9	1,4	1,5	2,0	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0



1201

15. Gießlöffel (Art.-Nr. 1205)

mit rundem oder kantigem Stiel zum Anschweißen an Gasrohrstiel,
mit ein oder zwei Ausgüssen, 5mm Wandstärke
Qualitäten I Nicoterm / bis 1400°C
Qualitäten II Thermax / bis 1200°C
Qualitäten III Ferrum / bis 1000°C

Löffel Ø (mm)	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300
Gewicht (kg)	0,5	0,7	0,9	1,4	1,8	2,1	2,6	3,4	4,5	5,2	5,8	6,0	6,5



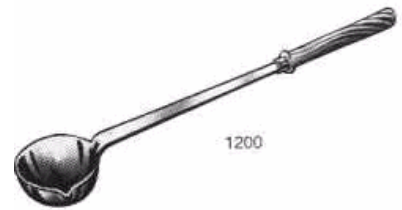
16. Gießlöffel (Art.-Nr. 1200)

mit Linksausguss und spitzem Stiel, 400 mm lang,
zum Aufschlagen eines Holzheftes

- a) 2mm Wandung
- b) 5mm Wandung

Löffel Ø (mm)	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Gewicht (kg)	a) 0,2	0,3	0,3	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,3
	b) 0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,1	1,4	1,6	1,8	2,0

Löffel Ø (mm)	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250
Gewicht (kg)	a) 1,4	1,5	1,7	2,0	2,4	2,6	2,8	2,9	3,1	3,5
	b) 2,2	2,4	2,6	3,0	3,4	3,8	4,5	4,8	5,2	5,5



17. Abschäumer (Art.-Nr. 1210)

mit Hakenstiel 1000 mm lang,
mit Bohrungen 12 mm Ø, 3-5 mm Wandstärke

1/4 tief Ø (mm)	120	160	200
Anzahl Löcher	5	5	9
Gewicht (kg)	2,0	2,5	3,5



18. Abschäumer (Art.-Nr. 1211)

mit rundem oder kantigem Stuppstiel, Bohrungen 12 mm Ø,
6-10 mm Wandstärke in Qualitäten I, II, III lieferbar

1/4 tief Ø (mm)	120	160	200	250	300
Anzahl Löcher	5	5	9	12	18
Gewicht (kg)	1,0	1,8	2,3	3,0	5,0



19. Tiegelkrätzer (Art.-Nr. 1214)

aus einem Stück geschmiedet, rechtwinklig, verkröpft, 10 mm Wandung,
mit rundem oder kantigem Stuppstiel, 1/2 rund

Breite (mm)	120	160	200
Gewicht (kg)	2,5	3,0	3,5



20. Knippen (Art.-Nr. 1215)

stählern, gehärtet, Knippkante beschliffen

Länge (mm)	300	400	500
Gewicht (kg)	0,5	0,75	1,0



21. Gießzangen (Art.-Nr. 1216)

aus einem Stück geschmiedet, ca. 10 mm Ø, sauber vernietet

Schenkellänge (mm)	180	220	260
Maullänge (mm)	70	80	90
Gewicht (kg)	0,2	0,3	0,4



22. Gießzangen (Art.-Nr. 1217)

aus einem Stück geschmiedet, ca. 16 mm Ø, sauber vernietet

Schenkellänge (mm)	220	300	380
Maullänge (mm)	80	100	120
Gewicht (kg)	1,0	1,3	1,5



23. Gießschalen/Gießlöffel (Art.-Nr. 1300/1304)

mit flachem Stuppstiel, aus einem Stück gezogen; ohne, ein oder zwei Ausgüsse, Qualität IV 1/2 tief

Sonderanfertigungen ab 50 Stk. pro Größe auf Anfrage.

Art.-Nr. 1304: mit Stiel

Art.-Nr. 1300: ohne Stiel

Ø (mm) außen	Wandstärke (mm)	Inhalt (dm ³)	Gewicht (kg) Art.-Nr. 1300	Gewicht (kg) Art.-Nr. 1304
50	2	0,025	0,050	0,075
60	2	0,046	0,075	0,100
70	2	0,075	0,125	0,150
80	2	0,115	0,160	0,200
90	2	0,166	0,210	0,250
100	2	0,231	0,260	0,300
110	3	0,294	0,440	0,500
120	3	0,388	0,5590	0,650
130	3	0,499	0,590	0,650
140	3	0,629	0,690	0,750
150	3	0,781	0,890	0,950
160	3	0,955	0,940	1,000
170	4	1,112	1,330	1,480
180	4	1,331	1,500	1,650
190	4	1,576	1,500	1,650
200	4	1,851	1,900	2,050
210	4	2,155	1,900	2,050
220	5	2,422	3,050	3,200
230	5	2,784	3,050	3,200
240	5	3,182	3,750	4,000
250	5	3,615	3,750	4,000
260	5	4,086	4,250	4,500
280	5	5,147	4,650	5,000
300	5	6,378	5,450	5,800

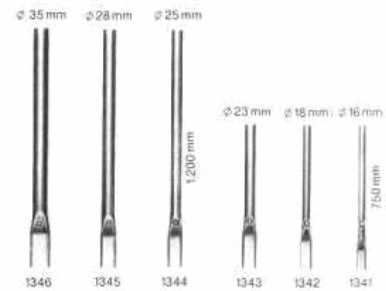


24. Stahlrohr-Stiele (Art.-Nr. 1341 - 1346)

Art.-Nr.	Maße (Länge mm x Ø mm)	Gewicht (kg)	für (mm Ø)
1341	750 x 16	0,25	50 - 70
1342	750 x 18	0,30	80 - 100
1343	750 x 23	0,40	110 - 160
1344	1200 x 25	1,00	170 - 220
1345	1200 x 28	1,20	230 - 260
1346	1200 x 35	1,50	280 - 300

Rohrstiele komplettieren / befestigen durch:

1350	anschweißen
1353	annieten
1355	verschrauben



25. Abschäumer (Art.-Nr. 1311/12)

mit flachem Stupfstiel, aus einem Stück gezogen, Qualität IV, 1/4 tief

Sonderanfertigungen ab 50 Stk. pro Größe auf Anfrage.

Art.-Nr. 1311: mit Stiel

Art.-Nr. 1312: ohne Stiel

Ø (mm)	120	150	180	200	220	240	300	340
Wandung (mm)	6	6	6	6	8	8	8	8
Anzahl Löcher	5	5	9	9	13	13	13	13
Löcher Ø (mm)	12	12	12	12	12	12	20	20
Gewicht (kg)	0,70	1,05	1,45	1,75	2,95	3,30	4,70	6,00



26. Tauchglocken (Art.-Nr. 1313/14)

aus einem Stück gezogen, Qualität IV, 8 mm Wandung, 8 Löcher à 12 mm Ø mit aufgeschweißten Rundeisenstiel 18 mm Ø, 1000 mm lang Behandlung wie Qualität III

Sonderanfertigungen ab 50 Stk. pro Größe auf Anfrage.

Art.-Nr. 1313: Mit Stiel

Art.-Nr. 1314: Ohne Stiel

1313	1/3 tief Ø (mm)	120	150	180	200	230	250
	Gewicht (kg)	2,8	3,6	3,9	5,2	5,6	6,0
1314	1/3 tief (kg)	3,5	4,2	5,0	5,6	6,5	8,0



FORMERSCHAUFELN

27. Frankfurter Nr. 5 (Art.-Nr. 1220)

Blatt 300 x 270 mm, Gewicht 1,1 kg
mit und ohne Stiel erhältlich

Nr. 1	Blatt	285 x 240 mm	1,0 kg
Nr. 2	Blatt	300 x 250 mm	1,1 kg



28. Holländer (Art.-Nr. 1221)

Nr. 1	Blatt	285 x 240 mm	1,0 kg
Nr. 2	Blatt	300 x 250 mm	1,1 kg



29. Magdeburger Nr. 4 (Art.-Nr. 1222)

Blatt 270 x 250 mm, Gewicht 1.3 kg



30. Randschaufel (Art.-Nr. 1223)

Art	Blatt (mm)	Gewicht (kg)
1	270 x 205	1,0
2	295 x 230	1,2
3	310 x 245	1,3
4	325 x 255	1,5
5	340 x 265	1,6
6	355 x 285	1,8
7	370 x 300	1,9



1223

31. Hallenser (Art.-Nr. 1224)

mit flach auslaufendem Rand und Düllenverstärkung

Art	Blatt (mm)	Gewicht (kg)
7	340 x 340	1,6
9	380 x 380	2,0



1224

32. ALU-Randschaufel (Art.-Nr. 5000)

aus Hartaluminium
Blatt 380 x 380 mm, Gewicht 0,9 kg



5000

33. ALU-Randschaufel (Art.-Nr. 5005)

mit verzinkter Stahlkante
Blatt 380 x 380 mm, Gewicht 1,1 kg

34. Sonderanfertigungen

Selbstverständlich können wir auch Gießereiwerkzeuge nach ihren Vorgaben in Sonderausführung fertigen!