

Füllstoffe

Aluminiumpulver / Grieß / Granulat



Technische Eigenschaften:

Aluminium Sprühgrieß
 Al-Gehalt mind.: 95%
 Farbe: mattgrau/silberfarben
 Dichte: 2,7 g/cm³
 Teilchenform: spratzig oder kugelig (Pulver)
 Teilchengröße: < 65µm oder < 100µm
 Gebindegröße: 0,25 kg Polygrip-Beutel;
 1 kg Polygrip-Beutel; 5 kg Eimer ; 10 kg Eimer;
 25 kg Papiersack; 1000 kg Bigbag

Aluminiumsprühgrieß oder Pulver oder Granulat wird im Modellbau für die Hinterfüterung bei Harzmodellen verwendet. Bei Verwendung von Alu-Pulver wird in Mischungsverhältnissen bis 300 %, gegenüber der Harz/Härterkomponente, Modelle hergestellt, die für Tiefziehwerkzeuge verwendet werden. Zum Hinterstampfen von Harzmodellen werden meist Alu-Granalien ab 0,5mm bis 3,0mm verwendet. Als Deckschicht wird dann eine dünne, unaefüllte, Harzschicht aufgetragen.

Art-Nr.	Bezeichnung	Gebinde
7002001	Al-Grieß < 65 µ spratzig	0,5 kg -Gebinde
7002001A	Al-Grieß <65 µ spratzig	1 kg -Gebinde
7002001B	Al-Grieß < 65 µ spratzig	5 kg -Gebinde
7002001C	Al-Grieß < 65 µ spratzig	25 kg -Gebinde
7002001D	Al-Grieß < 65 µ spratzig	Bigbag
7002002	Al-Grieß < 65 µ kugelig	0,5 kg -Gebinde
7002002A	Al-Grieß < 65 µ kugelig	1 kg -Gebinde
7002002B	Al-Grieß < 65 µ kugelig	5 kg -Gebinde
7002002C	Al-Grieß < 65 µ kugelig	25 kg -Gebinde
7002002D	Al-Grieß < 65 µ kugelig	Bigbag
7002003	Al-Grieß < 100 µ spratzig	0,5 kg -Gebinde
7002003A	Al-Grieß < 100 µ spratzig	1 kg -Gebinde
7002003B	Al-Grieß < 100 µ spratzig	5 kg -Gebinde
7002003C	Al-Grieß < 100 µ spratzig	25 kg -Gebinde
7002003D	Al-Grieß< 100 µ spratzig	Bigbag
7002004	Al-Grieß <100 µ kugelig	0,5 kg -Gebinde
7002004A	Al-Grieß <100 µ kugelig	1 kg -Gebinde
7002004B	Al-Grieß <100 µ kugelig	5 kg -Gebinde
7002004C	Al-Grieß <100 µ kugelig	25 kg -Gebinde
7002004D	Alugriess <100 µ kugelig	Bigbag
7002010	Al-Grieß 0,5 bis 1,7mm, spratzig	25 kg -Gebinde
7002010A	Al-Grieß 0,5 bis 1,7mm, kugelig	25 kg -Gebinde
7002014	Al-Grieß 1 bis 3mm	25 kg -Gebinde
7002005	Al-Grieß 0,5 bis 1 mm	1 to Bigbag
7002006	Al-Grieß 0,5 bis 2 mm	25 kg Gebinde
7002007	Al-Grieß 0,5 bis 2 mm	Bigbag
2002008	Al-Grieß, < 97 % Al, 63 -100 µm,	25 kg Gebinde
7002009	Al-Grieß, < 97 % Al, 63 -100 µm,	Bigbag
7002011	Al-Grieß <98% Al, 1-3mm, rund	Bigbag
7002012	Al-Grieß Rundkorn 0,5 – 1mm	25 kg Gebinde
7002016	Al-Grieß <98% Al, 2-3mm, spratzig	0,5 kg -Gebinde
7002016A	Al-Grieß <98% Al, 2-3mm, spratzig	1 kg -Gebinde
7002016B	Al-Grieß <98% Al, 2-3mm, spratzig	5 kg -Gebinde
7002016C	Al-Grieß <98% Al, 2-3mm, spratzig	10 kg -Gebinde
7002016D	Al-Grieß <98% Al, 2-3mm, spratzig	25 kg Gebinde

Jede andere Kornfraktion kann geliefert werden.

Aluminiumhydroxid



Technische Eigenschaften:

Form: Pulver feinkristallin
 Farbe: weiß
 Dichte: ca. 2,4 g/cm³
 Härteindex (Mohs): 3
 Enge Kornverteilung
 Geringe Sedimentation

Wir führen diesen ARTIKEL mit unterschiedlichen Korngrößen.

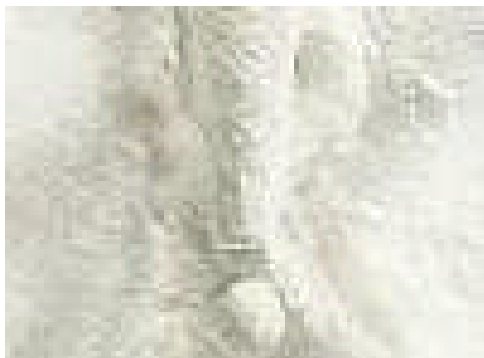
Fragen sie bitte bei Ihrem Bedarfsfall an.

Im Modellbau wird Aluminiumhydroxid meist als Füllstoff dem Harz / Härterssystem zugegeben, wobei die Mischungsverhältnisse für den jeweiligen Einsatz selbst bestimmt wird.

Für Vergussmassen in der Elektroindustrie wird es dagegen als Flammschutzmittel dem Harz / Härterssystem beieefüt.

Art-Nr.	Bezeichnung	Gebinde
7002013	AHP Aluminiumhydroxid	0,5 kg -Gebinde
7002013A	AHP Aluminiumhydroxid	1 kg -Gebinde
7002013B	AHP Aluminiumhydroxid	5 kg -Gebinde
7002013C	AHP Aluminiumhydroxid	25 kg -Gebinde
7002013D	AHP Aluminiumhydroxid	1000 kg

Thixotropierpulver



Technische Eigenschaften:

Form: Pulver feinkristallin
 Farbe: weiß
 Dichte: ca. 2,2 g/cm³ bei 20 ° Celsius
 Schüttdicht 30 bis 100 kg/m³

Anwendung als Hilfsmittel für Kunststoffe (Harze), Lacke.

Als Füllstoff wird es in Harzen zur Herstellung von Gelcoat / Topcoat eingesetzt. Dadurch wird die Schlagfestigkeit erhöht und die UV-Beständigkeit der Oberflächen deutlich verbessert.

Mischungsverhältnis: 3 kg Kunstharzsystem mischen bis zu 15% Thixotropiermittel.

Art-Nr.	Bezeichnung	Gebinde
7004001	Thixotropiermittel	100 g
7004001A	Thixotropiermittel	250 g
7004001B	Thixotropiermittel	500 g
7004001C	Thixotropiermittel	1000 g
7004001D	Thixotropiermittel	5000 g

Microhohlglaskugeln



Technische Eigenschaften:

Form: Pulver feinkristallin
 Farbe: weiß
 Dichte: ca. 0,12 – 0,30 g/cm³ bei 20 ° Celsius
 Schüttgewicht: 140-150 g/cm³
 Korngröße: 10 - 200 µm

ACHTUNG: sehr leichter Füllstoff, Staubgefahr

Anwendung als Hilfsmittel für Kunststoffe (Harze), Lacke.

Als Füllstoff wird es in Harzen (Epoxyharze und Polyesterharze) eingesetzt. Dadurch werden Spachtel- und Formmassen hergestellt, welche eine verbesserte Druckfestigkeit ergeben und gut schleifbar sind.

Mischungsverhältnis: Je nach der geforderten Festigkeit und Konsistenz bis zu 30 % Füllstoff.

Art-Nr.	Bezeichnung	Gebinde
7004002	Microhohlglaskugeln	100 g
7004002A	Microhohlglaskugeln	250 g
7004002B	Microhohlglaskugeln	500 g
7004002C	Microhohlglaskugeln	1000 g
7004002D	Microhohlglaskugeln	5000 g
7004002E	Microhohlglaskugeln	10 kg
7004002F	Microhohlglaskugeln	25 kg

- extrem geringe Schüttdichten
- pH Wert neutral
- geringe spezifische Oberflächen

Baumwollflocken



Technische Eigenschaften:

Form: Pulver feinkristallin
 Farbe: weiß
 Dichte: ca. 1.54 g/cm³
 Schüttgewicht: ca. 192 g/l

Zugabe ca. 20 bis 30 Gew.-%

Biologischer Füllstoff zur Herstellung leichter, nicht ablaufender Harzmassen und Kleber.

- Die Zugabemenge in die fertige Harz/Härter-Mischung ist beliebig
- Baumwollflocken sind für sich alleine oder zusammen mit Glasfaserschnitzeln einsetzbar
- Harz/Baumwollflocken-Mischungen weisen eine erhöhte Schlagzähigkeit sowie verbesserte Zug-, Druck- und Biegefestigkeiten auf.
- Verarbeitung mit Epoxyd- und Polyesterharzen

Art-Nr.	Bezeichnung	Gebinde
7004003	Baumwollflocken	100 g
7004003A	Baumwollflocken	250 g
7004003B	Baumwollflocken	500 g
7004003C	Baumwollflocken	1000 g
7004003D	Baumwollflocken	2,5 kg
7004003E	Baumwollflocken	5kg

Glasfaserschnitzel



Technische Eigenschaften:

Form: geschnittene E-Glasfaser mit Silane Schlichte
 Faserlänge: 6mm
 Dichte: 2,5 g/cm³
 Farbe: weiß

Zum Einrühren in Polyester- und Epoxydharzen. Erhöht die Festigkeit des Formteils, Gemisch bleibt fließfähig. Glasfaserschnitzel sind für sich alleine oder zusammen mit Baumwollflocken einsetzbar. Mit Glasfaserschnitzel verstärkte Harze weisen eine hohe Zug-, Druck- und Biegefestigkeit auf. .
 Zugabe bis 10% je gewünschter Konsistenz und Festigkeit.

Art-Nr.	Bezeichnung	Gebinde
7001007	Glasfaserschnitzel 6mm	100 g
7001007A	Glasfaserschnitzel 6mm	500 g
7001007B	Glasfaserschnitzel 6mm	1 kg
7001007C	Glasfaserschnitzel 6mm	2,5 kg
7001007D	Glasfaserschnitzel 6mm	5 kg
7001007E	Glasfaserschnitzel 6mm	10 kg
7001007F	Glasfaserschnitzel 6mm	100 kg

Gemahlene Glasfaser



Technische Eigenschaften:

Form: E-Glasfaser gemahlen
 Faserlänge: 01-0,4mm
 Dichte: 2,5 g/cm³
 Farbe: weiß

Zum Einrühren in Polyester- und Epoxydharzen. Erhöht die Festigkeit des Formteils, Gemisch bleibt fließfähig. Glasfaserschnitzel sind für sich alleine oder zusammen mit Baumwollflocken einsetzbar. Mit Glasfaserschnitzel verstärkte Harze weisen eine hohe Zug-, Druck- und Biegefestigkeit auf. .
 Zugabe bis 10% je gewünschter Konsistenz und Festigkeit.

Art-Nr.	Bezeichnung	Gebinde
7001008	Gemahlene Glasfaser	100 g
7001008A	Gemahlene Glasfaser	500 g
7001008B	Gemahlene Glasfaser	1 kg
7001008C	Gemahlene Glasfaser	2,5 kg
7001008D	Gemahlene Glasfaser	5 kg
7001008E	Gemahlene Glasfaser	10 kg
7001008F	Gemahlene Glasfaser	20 kg

Schiefermehl



Technische Eigenschaften:

- Kornform: sehr plattig
- Schüttdichte: 1 bis 1,3 kg/l
- Farbe: unterschiedlich bläulich bis schwarz
 - ▶ farbbeständig
 - ▶ UV- beständig
 - ▶ witterungsbeständig
 - ▶ frost- und hitzebeständig
 - ▶ verrottungsbeständig
 - ▶ gegen alle in der Atmosphäre vorkommenden

Schiefermehl-Qualitäten werden vor allem in Korrosionsschutz-Anstrichstoffen zugesetzt, einmal weil sie optimal beständig gegen Säuren, Alkalien und oxidierende Medien sind und die Wirkung von Inhibitorpigmenten verstärken, außerdem weil sich die Schuppen parallel zur Filmebene orientieren und damit eine Sperrschicht mit hoher Zugfestigkeit und großer Elastizität bilden und auch die Substrathaftung deutlich verbessern. Vorteilhaft ist die sehr geringe Quellbarkeit.

Weiterhin eignet sich Schiefermehl für Beschichtungen mit hoher Hitze- und Chemikalienbeständigkeit.

Auch säurefeste und hitzebeständige Kitte, Spachtel und Dichtungen aller Art, werden unter Verwendung von derartigen Materialmehlen hergestellt.

Art-Nr.	Bezeichnung	Gebinde
7004005	Schiefermehl	100 g
7004005A	Schiefermehl	500 g
7004005B	Schiefermehl	1 kg
7004005C	Schiefermehl	2,5 kg
7004005D	Schiefermehl	5 kg
7004005E	Schiefermehl	10 kg
7004005F	Schiefermehl	25 kg

Leichtfüllstoff grau



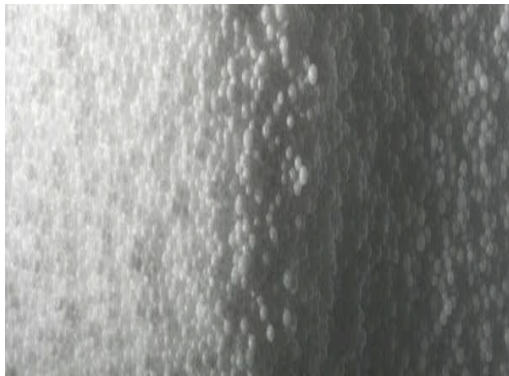
Technische Eigenschaften:

- Dichte: 0,6 g/cm³
- Farbe : grau
- Körnung : 10 – 250 µm
- Effektive Dichte : 0,6 g/cm³
- Schüttdichte : 0,4 g/cm³

Grauer, pulverförmiger Leichtfüllstoff aus Micro-Silikat-Hohlkugeln, zum Einmischen in UP-, EP- oder PU-Harz/Härter-Systemen zur Erzielung wirtschaftlicher Vollgüsse oder Hinterstampfmassen, usw.

Art-Nr.	Bezeichnung	Gebinde
7004006	Leichtfüllstoff, grau	100 g
7004006A	Leichtfüllstoff, grau	500 g
7004006B	Leichtfüllstoff, grau	1 kg
7004006C	Leichtfüllstoff, grau	2,5 kg
7004006D	Leichtfüllstoff, grau	5 kg
7004006E	Leichtfüllstoff, grau	10 kg
7004006F	Leichtfüllstoff, grau	25 kg

Q-CELL



Technische Eigenschaften:

Dichte: 18 g/cm³
Farbe : weiß
Kornform: rund
Schüttdichte: ca. 18 g/l.

Q-CELL ist ein besonders leichter und wirtschaftlicher Füllstoff zum Einrühren in Epoxyd- oder Polyurethan-Harz-Systemen Anwendung.

Eingesetzt wird der Stoff für Ausgleichsmassen oder zum Ausfüllen von Hohlräumen bei nur geringer Gewichtszunahme.

Anwendungen: z.B. Dekorationen, Oberflächen- und Landschaftsgestaltungen im Modellbau, Füllstoff für Sitzkissen, Zugabe zu Blumenerde, Verwendung in Leichtmörtel.

Art-Nr.	Bezeichnung	Gebinde
7004007	Q-CELL	100 g
7004007A	Q-CELL	500 g
7004007B	Q-CELL	1 kg
7004007C	Q-CELL	2,5 kg
7004007D	Q-CELL	5 kg
7004007E	Q-CELL	10 kg
7004007F	Q-CELL	25 kg

Leichtfüllstoff weiß



Technische Eigenschaften:

Dichte: 2,7 g/cm³
Farbe : weiß
Körnung : 0,5 bis 0,7 mm
Für helle Formstoffe

Grauer, pulverförmiger Leichtfüllstoff zum Einmischen in UP-, EP- oder PU-Harz/Härter-Systemen zur Erzielung wirtschaftlicher Vollgüsse oder Hinterstampfmassen, usw.

Art-Nr.	Bezeichnung	Gebinde
7004008	Leichtfüllstoff weiß	100 g
7004008A	Leichtfüllstoff weiß	500 g
7004008B	Leichtfüllstoff weiß	1 kg
7004008C	Leichtfüllstoff weiß	2,5 kg
7004008D	Leichtfüllstoff weiß	5 kg
7004008E	Leichtfüllstoff weiß	10 kg
7004008F	Leichtfüllstoff weiß	25 kg

Eisenpulver



Technische Eigenschaften:

Kornform: pulverförmig
Dichte: 6,7 bis 7,2 g/cm³
Farbe : schwarz
Körnung : 80 bis 150 µm
Geruch: geruchslos
Schüttdichte: 2,7 bis 2,9 kg/l

Füllstoff für Tiefziehformen (gute Wärmeleitfähigkeit und Wärmeverteilung). Für PU und Epoxidharze geeignet.

Art-Nr.	Bezeichnung	Gebinde
7004009	Eisenpulver	100 g
7004009A	Eisenpulver	500 g
7004009B	Eisenpulver	1 kg
7004009C	Eisenpulver	2,5 kg
7004009D	Eisenpulver	5 kg
7004009E	Eisenpulver	10 kg
7004009F	Eisenpulver	25 kg

PVC-Granulat



Kostengünstiger Füllstoff für PU und Epoxidharzsysteme.

Art-Nr.	Bezeichnung	Gebinde
7004010	PVC-Granulat	100 g
7004010A	PVC-Granulat	500 g
7004010B	PVC-Granulat	1 kg
7004010C	PVC-Granulat	2,5 kg
7004010D	PVC-Granulat	5 kg
7004010E	PVC-Granulat	10 kg
7004010F	PVC-Granulat	25 kg

Kohlefaser gemahlen



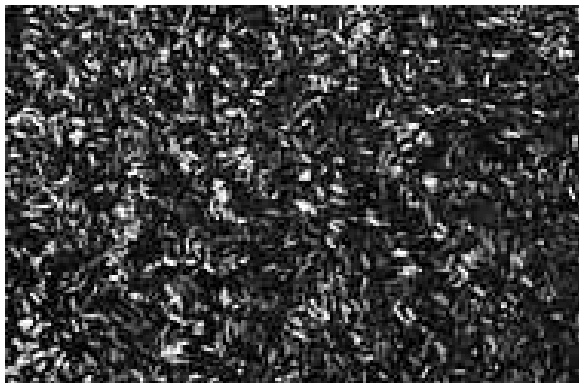
Technische Eigenschaften:

Form: Pulver
Präparation: ohne
Farbe: schwarz
Dichte: ca. 1,7 bis 2,0 g/cm³ (20° C)
Geruch: geruchlos

Die gemahlene Kohlenfaser wird in thermoplastischen und duromeren Harzsystemen eingesetzt. Als ein sehr feines Pulver lässt es sich sehr gut in verschiedene Werkstoffe einarbeiten.

Art-Nr.	Bezeichnung	Gebinde
7003003	Kohlefaser gemahlen	100 g
7003003A	Kohlefaser gemahlen	500 g
7003003B	Kohlefaser gemahlen	1 kg
7003003C	Kohlefaser gemahlen	2,5 kg
7003003D	Kohlefaser gemahlen	5 kg
7003003E	Kohlefaser gemahlen	10 kg
7003003F	Kohlefaser gemahlen	22,7 kg

Kohlefaser geschnitten A 160



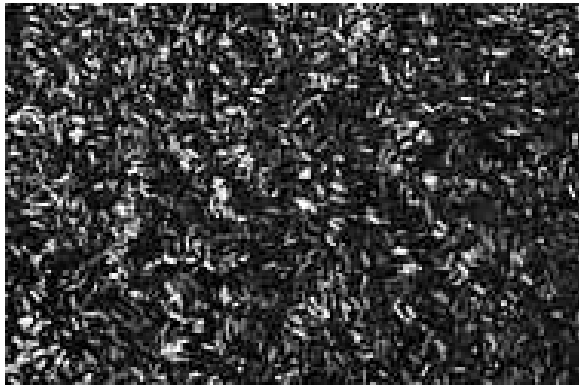
Technische Eigenschaften:

Form: geschnitten Kohlefaser
Faserlänge: 6mm
Farbe: schwarz
Dichte: ca. 1,7 bis 2,0 g/cm³ (20° C)
Geruch: geruchlos

Die gemahlene Kohlenfaser wird in thermoplastischen und duromeren Harzsystemen eingesetzt. Als ein sehr feines Pulver lässt es sich sehr gut in verschiedenen Werkstoffe einarbeiten.

Art-Nr.	Bezeichnung	Gebinde
7003002	Kohlefaser geschnitten A 160	100 g
7003002A	Kohlefaser geschnitten A 160	500 g
7003002B	Kohlefaser geschnitten A 160	1 kg
7003002C	Kohlefaser geschnitten A 160	2,5 kg
7003002D	Kohlefaser geschnitten A 160	5 kg
7003002E	Kohlefaser geschnitten A 160	10 kg
7003002F	Kohlefaser geschnitten A 160	22,7 kg

Kohlefaser geschnitten J HTA 5131



Technische Eigenschaften:

Form: geschnitten Kohlefaser
Faserlänge: 6mm
Farbe: schwarz
Dichte: ca. 1,7 bis 2,0 g/cm³ (20° C)
Geruch: geruchlos

Die gemahlene Kohlenfaser wird in thermoplastischen und duromeren Harzsystemen eingesetzt. Als ein sehr feines Pulver lässt es sich sehr gut in verschiedene Werkstoffe einarbeiten.

Art-Nr.	Bezeichnung	Gebinde
7003001	Kohlefaser geschnitten A 160	100 g
7003001A	Kohlefaser geschnitten A 160	500 g
7003001B	Kohlefaser geschnitten A 160	1 kg
7003001C	Kohlefaser geschnitten A 160	2,5 kg
7003001D	Kohlefaser geschnitten A 160	5 kg
7003001E	Kohlefaser geschnitten A 160	10 kg
7003001F	Kohlefaser geschnitten A 160	22,7 kg