

Übersicht Verarbeitungsbedingungen

Harzsystem	Mischung Gew.Teile	Topfzeit bei 20°C (min)	Entformungszeit bei 20°C (Std)	Endfestigkeit nach Tagen (Tagen)
EX T38700 / EXH 1031	100:59	ca. 60	12	7
EX T38700 / EXH 1030	100:49	ca. 30	12	7
EX T38700 / EXH 1033	100:49	ca. 40	12	7
EX T38700 / EXH 1032	100:44	ca. 100	12	7
EX T38700 / EXH 1040	100:50	ca.10	12	7
EX A1902 / EXH 1031	100:58	ca. 64	12	7
EX A1902 / EXH 1030	100:48	ca.30	12	7
EX A1902 / EXH 1032	100:48	ca.100	12	7
EX A1902 / EXH 1033	100:49	ca.40	12	7
EX M730 / EXH 903	100:25	ca.240	12	7
EX M923 / EXH 924	100:35	ca.135	24 Std. 23°C+8Std.50°C+8Std.80°C	
EX M923 / EXH 925	100:35	< 480	24 Std. 23°C+8Std.50°C+8Std.80°C	