

**Epoxid Harz EX T38700**  
**Epoxid Härter EXH 1031**

Ein Epoxydharz besteht aus Polymeren, die je nach Reaktionsführung unter Zugabe geeigneter Härter einen duroplastischen Kunststoff von hoher Festigkeit und chemischer Beständigkeit ergeben. Werden Epoxydharz und Härter gemischt, erfolgt je nach Zusammensetzung und Temperatur üblicherweise innerhalb von wenigen Minuten bis einigen Stunden die Aushärtung des ursprünglich flüssigen Gemisches.

**Außer denn hier aufgeführten Harz / Härtersystemen führen wir eine große Auswahl mit kürzeren Topfzeiten oder, bei großen Ansätzen, mit Topfzeiten bis zu 600 Minuten. Fragen sie bitte an.**



**Technische Eigenschaften:**

**Charakterisierung Harz:** lösemittelfrei, kristallisationsstabil, niedermolekular

**Einsatz:**

- Härtet bei RT aus
- Für Verstärkungsfasern (sehr gute Benetzung)
- Oberfläche klebt nicht
- Klebstoff für Kunststoffe, Metall, Holz, Gummi, Keramik
- Für dünne Lamine

Physikalische Daten	Wert	Einheit	Prüfmethode
Viskosität Harz bei 25 °C	500 - 900	mPa s	DIN 53 015
Viskosität Härter bei 25 °C	400-600	mPa s	DIN 16 945

Verarbeitungsdaten	
Mischungsverhältnis Gew.-Teile (GT)	100 GT Harz : 59 GT Härter
Mischviskosität	Niedrigviskos
Topfzeit bei 20°C, 100 g Ansatz	ca. 60 Minuten
Entformungszeit bei 20°C	ca. 12 Stunden
Zeit bis zur Endfestigkeit bei 20°C	7 Tage
Verarbeitungstemperatur	15°C bis 25°C

Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße	Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße
2002025	Epoxid Harz EX T38700	0,5 kg	2002086	Epoxid Härter EXH 1031	0,25 kg
2002026	Epoxid Harz EX T38700	1 kg	2002087	Epoxid Härter EXH 1031	0,5 kg
2002027	Epoxid Harz EX T38700	2,5 kg	2002088	Epoxid Härter EXH 1031	1 kg
2002028	Epoxid Harz EX T38700	5 kg	2002089	Epoxid Härter EXH 1031	2,5 kg
2002029	Epoxid Harz EX T38700	10 kg	2002090	Epoxid Härter EXH 1031	5 kg
2002030	Epoxid Harz EX T38700	25 kg	2002091	Epoxid Härter EXH 1031	10 kg
2002031	Epoxid Harz EX T38700	200 kg	2002092	Epoxid Härter EXH 1031	25 kg
			2002093	Epoxid Härter EXH 1031	200 kg

**Epoxid Harz EX T38700**  
**Epoxid Härter EXH 1030**

**Technische Eigenschaften:**

**Charakterisierung Harz:** lösemittelfrei, kristallisationsstabil, niedermolekulare

**Einsatz:**

- Härtet bei RT aus
- Für Verstärkungsfasern (sehr gute Benetzung)
- Oberfläche klebt nicht
- Klebstoff für Kunststoffe, Metall, Holz, Gummi, Keramik
- Für dünne Lamine

Physikalische Daten	Wert	Einheit	Prüfmethode
Viskosität Harz bei 25 °C	500 - 900	mPa s	DIN 53 015
Viskosität Härter bei 25 °C	200 - 300	mPa s	DIN 16 945

Verarbeitungsdaten	
Mischungsverhältnis Gew.-Teile (GT)	100 GT Harz : 49 GT Härter
Mischviskosität	Niedrigviskos
Topfzeit bei 20°C, 100 g Ansatz	ca. 30 Minuten
Entformungszeit bei 20°C	ca. 12 Stunden
Zeit bis zur Endfestigkeit bei 20°C	7 Tage
Verarbeitungstemperatur	15°C bis 25°C

Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße	Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße
2002025	Epoxid Harz EX T38700	0,5 kg	2002077	Epoxid Härter EXH 1030	0,25 kg
2002026	Epoxid Harz EX T38700	1 kg	2002078	Epoxid Härter EXH 1030	0,5 kg
2002027	Epoxid Harz EX T38700	2,5 kg	2002079	Epoxid Härter EXH 1030	1 kg
2002028	Epoxid Harz EX T38700	5 kg	2002080	Epoxid Härter EXH 1030	2,5 kg
2002029	Epoxid Harz EX T38700	10 kg	2002081	Epoxid Härter EXH 1030	5 kg
2002030	Epoxid Harz EX T38700	25 kg	2002082	Epoxid Härter EXH 1030	10 kg
2002031	Epoxid Harz EX T38700	200 kg	2002083	Epoxid Härter EXH 1030	25 kg
			2002084	Epoxid Härter EXH 1030	200 kg

**Epoxid Harz EX T38700**  
**Epoxid Härter EXH 1033**

**Technische Eigenschaften:**

**Charakterisierung Harz:** lösemittelfrei, kristallisationsstabil, niedermolekulare

**Einsatz:**

- Härtet bei RT aus
- Für Verstärkungsfasern (sehr gute Benetzung)
- Oberfläche klebt nicht
- Klebstoff für Kunststoffe, Metall, Holz, Gummi, Keramik
- Für dünne Lamine

Physikalische Daten	Wert	Einheit	Prüfmethode
Viskosität Harz bei 25 °C	500 - 900	mPa s	DIN 53 015
Viskosität Härter bei 25 °C	200 - 300	mPa s	DIN 16 945

Verarbeitungsdaten	
Mischungsverhältnis Gew.-Teile (GT)	100 GT Harz : 49 GT Härter
Mischviskosität	Niedrigviskos
Topfzeit bei 20°C, 100 g Ansatz	ca. 30 Minuten
Entformungszeit bei 20°C	ca. 12 Stunden
Zeit bis zur Endfestigkeit bei 20°C	7 Tage
Verarbeitungstemperatur	15°C bis 25°C

Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße
---------	-------------	--------------

2002025	Epoxid Harz EX T38700	0,5 kg
2002026	Epoxid Harz EX T38700	1 kg
2002027	Epoxid Harz EX T38700	2,5 kg
2002028	Epoxid Harz EX T38700	5 kg
2002029	Epoxid Harz EX T38700	10 kg
2002030	Epoxid Harz EX T38700	25 kg
2002031	Epoxid Harz EX T38700	200 kg

Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße
---------	-------------	--------------

2002032	Epoxid Härter EXH 1033	0,25 kg
2002033	Epoxid Härter EXH 1033	0,5 kg
2002034	Epoxid Härter EXH 1033	1 kg
2002035	Epoxid Härter EXH 1033	2,5 kg
2002036	Epoxid Härter EXH 1033	5 kg
2002037	Epoxid Härter EXH 1033	10 kg
2002038	Epoxid Härter EXH 1033	25 kg
2002039	Epoxid Härter EXH 1033	200 kg

<b>Epoxid Harz EX T38700</b> <b>Epoxid Härter EXH 1032</b>		
---	--	--

**Technische Eigenschaften:**

**Charakterisierung Harz:** lösemittelfrei, kristallisationsstabil, niedermolekulare  
**Einsatz:**

- Härtet bei RT aus
- Für Verstärkungsfasern (sehr gute Benetzung)
- Oberfläche klebt nicht, klare Oberfläche
- Klebstoff für Kunststoffe, Metall, Holz, Gummi, Keramik
- Für dünne Lamine

Physikalische Daten	Wert	Einheit	Prüfmethode
Viskosität Harz bei 25 °C	500 - 900	mPa s	DIN 53 015
Viskosität Härter bei 25 °C	15 - 25	mPa s	DIN 16 945

Verarbeitungsdaten	
Mischungsverhältnis Gew.-Teile (GT)	100 GT Harz : 44 GT Härter
Mischviskosität	Niedrigviskos
Topfzeit bei 20°C, 100 g Ansatz	ca. 100 Minuten
Entformungszeit bei 20°C	ca. 24 Stunden
Zeit bis zur Endfestigkeit bei 20°C	7 Tage
Verarbeitungstemperatur	15°C bis 25°C

Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße	Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße
2002025	Epoxid Harz EX T38700	0,5 kg	2002002	Epoxid Härter EXH 1032	0,25 kg
2002026	Epoxid Harz EX T38700	1 kg	2002003	Epoxid Härter EXH 1032	0,5 kg
2002027	Epoxid Harz EX T38700	2,5 kg	2002004	Epoxid Härter EXH 1032	1 kg
2002028	Epoxid Harz EX T38700	5 kg	2002005	Epoxid Härter EXH 1032	2,5 kg
2002029	Epoxid Harz EX T38700	10 kg	2002006	Epoxid Härter EXH 1032	5 kg
2002030	Epoxid Harz EX T38700	25 kg	2002007	Epoxid Härter EXH 1032	10 kg
2002031	Epoxid Harz EX T38700	200 kg	2002008	Epoxid Härter EXH 1032	25 kg
			2002009	Epoxid Härter EXH 1032	200 kg

<b>Epoxid Harz EX T38700</b> <b>Epoxid Härter EXH 1040</b>		
---	--	--

**Technische Eigenschaften:**

Modifiziertes cycloaliphatisches Polyamin  
Hochreaktiver Kalthärter, auch zur Beschleunigung geeignet  
Kann mit den meisten anderen Härtern als Beschleuniger zugemischt werden.  
Als Härter für **Reparaturarbeiten**, auf Grund der geringen Topfzeit sehr gut geeignet.

Physikalische Daten	Wert	Einheit	Prüfmethode
Viskosität Harz bei 25 °C	500 - 900	mPa s	DIN 53 015
Viskosität Härter bei 25 °C	150 - 350	mPa s	DIN 16 945

Verarbeitungsdaten	
Mischungsverhältnis Gew.-Teile (GT)	100 GT Harz : 50 GT Härter
Mischviskosität	Niedrigviskos
Topfzeit bei 20°C, 100 g Ansatz	ca. 10 Minuten
Entformungszeit bei 20°C	ca. 12 Stunden
Zeit bis zur Endfestigkeit bei 20°C	7 Tage
Verarbeitungstemperatur	15°C bis 25°C

Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße
2002025	Epoxid Harz EX T38700	0,5 kg
2002026	Epoxid Harz EX T38700	1 kg
2002027	Epoxid Harz EX T38700	2,5 kg
2002028	Epoxid Harz EX T38700	5 kg
2002029	Epoxid Harz EX T38700	10 kg
2002030	Epoxid Harz EX T38700	25 kg
2002031	Epoxid Harz EX T38700	200 kg

Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße
2002040	Epoxid Härter EXH 1040	0,25 kg
2002041	Epoxid Härter EXH 1040	0,5 kg
2002042	Epoxid Härter EXH 1040	1 kg
2002043	Epoxid Härter EXH 1040	2,5 kg
2002044	Epoxid Härter EXH 1040	5 kg
2002045	Epoxid Härter EXH 1040	10 kg
2002046	Epoxid Härter EXH 1040	25 kg
2002047	Epoxid Härter EXH 1040	200 kg

**Epoxid Harz EX A1902**  
**Epoxid Härter EXH 1031**

**Technische Eigenschaften:**

**Charakterisierung Harz:** niedermolekulares, mittelviskoses und kristallisationgehemmtes Epoxidharz.

**Für Dickschicht, Top- und Gelcoat geeignet**

**Einsatz:**

- Härtet bei RT aus
- Für Verstärkungsfasern (sehr gute Benetzung)
- Oberfläche klebt nicht, klare Oberfläche
- Klebstoff für Kunststoffe, Metall, Holz, Gummi, Keramik - Für dicke Lamine
- Durch Zugabe von verschiedenen Füllstoffen als Formbausystem einzusetzen,
- UV- beständig

Physikalische Daten	Wert	Einheit	Prüfmethode
Viskosität Harz bei 25 °C	14000 - 18000	mPa s	DIN 53 015
Viskosität Härter bei 25 °C	400 - 600	mPa s	DIN 16 945

Verarbeitungsdaten	
Mischungsverhältnis Gew.-Teile (GT)	100 GT Harz : 58 GT Härter
Mischviskosität	Hochviskos
Topfzeit bei 20°C, 100 g Ansatz	ca. 64 Minuten
Entformungszeit bei 20°C	ca. 24 Stunden
Zeit bis zur Endfestigkeit bei 20°C	7 Tage
Verarbeitungstemperatur	15°C bis 25°C

Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße
2002094	Epoxid Harz EX A1902	0,5 kg
2002095	Epoxid Harz EX A1902	1 kg
2002096	Epoxid Harz EX A1902	2,5 kg
2002097	Epoxid Harz EX A1902	5 kg
2002098	Epoxid Harz EX A1902	10 kg
2002099	Epoxid Harz EX A1902	25 kg
2002100	Epoxid Harz EX A1902	200 kg

Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße
2002086	Epoxid Härter EXH 1031	0,25 kg
2002087	Epoxid Härter EXH 1031	0,5 kg
2002088	Epoxid Härter EXH 1031	1 kg
2002089	Epoxid Härter EXH 1031	2,5 kg
2002090	Epoxid Härter EXH 1031	5 kg
2002091	Epoxid Härter EXH 1031	10 kg
2002092	Epoxid Härter EXH 1031	25 kg
2002093	Epoxid Härter EXH 1031	200 kg

**Epoxid Harz EX A1902**  
**Epoxid Härter EXH 1030**

**Technische Eigenschaften:**

**Charakterisierung Harz:** niedermolekulares, mittelviskoses und kristallisationgehemmtes Epoxidharz.

**Für Dickschicht, Top- und Gelcoat geeignet**

**Einsatz:**

- Härtet bei RT aus
- Für Verstärkungsfasern (sehr gute Benetzung)
- Oberfläche klebt nicht, klare Oberfläche
- Klebstoff für Kunststoffe, Metall, Gummi, Keramik Für dicke Lamine Holz
- Durch Zugabe von verschiedenen Füllstoffen als Formbausystem einzusetzen,
- UV- beständig

Physikalische Daten	Wert	Einheit	Prüfmethode
Viskosität Harz bei 25 °C	14000 - 18000	mPa s	DIN 53 015
Viskosität Härter bei 25 °C	400 - 600	mPa s	DIN 16 945

Verarbeitungsdaten	
Mischungsverhältnis Gew.-Teile (GT)	100 GT Harz : 58 GT Härter
Mischviskosität	Hochviskos
Topfzeit bei 20°C, 100 g Ansatz	ca. 64 Minuten
Entformungszeit bei 20°C	ca. 24 Stunden
Zeit bis zur Endfestigkeit bei 20°C	7 Tage
Verarbeitungstemperatur	15°C bis 25°C

Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße	Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße
2002094	Epoxid Harz EX A1902	0,5 kg	2002077	Epoxid Härter EXH 1031	0,25 kg
2002095	Epoxid Harz EX A1902	1 kg	2002078	Epoxid Härter EXH 1031	0,5 kg
2002096	Epoxid Harz EX A1902	2,5 kg	2002079	Epoxid Härter EXH 1031	1 kg
2002097	Epoxid Harz EX A1902	5 kg	2002080	Epoxid Härter EXH 1031	2,5 kg
2002098	Epoxid Harz EX A1902	10 kg	2002081	Epoxid Härter EXH 1031	5 kg
2002099	Epoxid Harz EX A1902	25 kg	2002082	Epoxid Härter EXH 1031	10 kg
2002100	Epoxid Harz EX A1902	200 kg	2002083	Epoxid Härter EXH 1031	25 kg
			2002184	Epoxid Härter EXH 1031	200 kg

**Epoxid Harz EX A1902**  
**Epoxid Härter EXH 1032**

**Technische Eigenschaften:**

**Charakterisierung Harz:** niedermolekulares, mittelviskoses und kristallisationgehemmtes Epoxidharz.

**Für Dickschicht, Top- und Gelcoat geeignet**

**Einsatz:**

- Härtet bei RT aus
- Für Verstärkungsfasern (sehr gute Benetzung)
- Oberfläche klebt nicht, klare Oberfläche
- Klebstoff für Kunststoffe, Metall, Holz, Gummi, Keramik - Für dicke Lamine
- Durch Zugabe von verschiedenen Füllstoffen als Formbausystem einzusetzen
- UV- beständig

Physikalische Daten	Wert	Einheit	Prüfmethode
Viskosität Harz bei 25 °C	14000 - 18000	mPa s	DIN 53 015
Viskosität Härter bei 25 °C	15 - 25	mPa s	DIN 16 945

Verarbeitungsdaten	
Mischungsverhältnis Gew.-Teile (GT)	100 GT Harz : 48 GT Härter
Mischviskosität	Hochviskos
Topfzeit bei 20°C, 100 g Ansatz	ca. 100 Minuten
Entformungszeit bei 20°C	ca. 24 Stunden
Zeit bis zur Endfestigkeit bei 20°C	7 Tage
Verarbeitungstemperatur	15°C bis 25°C

Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße	Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße
2002094	Epoxid Harz EX A1 902	0,5 kg	2002002	Epoxid Härter EXH 1032	0,25 kg
2002095	Epoxid Harz EX A1 902	1 kg	2002003	Epoxid Härter EXH 1032	0,5 kg
2002096	Epoxid Harz EX A1 902	2,5 kg	2002004	Epoxid Härter EXH 1032	1 kg
2002097	Epoxid Harz EX A1 902	5 kg	2002005	Epoxid Härter EXH 1032	2,5 kg
2002098	Epoxid Harz EX A1 902	10 kg	2002006	Epoxid Härter EXH 1032	5 kg
2002099	Epoxid Harz EX A1 902	25 kg	2002007	Epoxid Härter EXH 1032	10 kg
2002100	Epoxid Harz EX A1 902	200 kg	2002008	Epoxid Härter EXH 1032	25 kg
			2002009	Epoxid Härter EXH 1032	200 kg

<b>Epoxidharz EX M730 Epoxid Härter EXH M903</b>	<b>Heisshärtende Systeme</b>
--	----------------------------------

**Technische Eigenschaften:**

**Charakterisierung Harz:** Laminierharz mit sehr langer Gebrauchsdauer, für große Ansätze

**Einsatz:**

- Vorwärmung bis 50 °C 30 Min. halten, dann auf 80 °C, halten bis 2 Std.
- Lange Gebrauchsdauer
- Oberfläche klebt nicht, klare Oberfläche
- Klebstoff für Kunststoffe, Metall, Holz, Gummi, Keramik
- Für Lamine
- Durch Zugabe von verschiedenen Füllstoffen als Formbausystem einzusetzen

Physikalische Daten	Wert	Einheit	Prüfmethode
Viskosität Harz bei 25 °C	500 - 900	mPa s	DIN 53 015
Viskosität Härter bei 25 °C	80-150	mPa s	DIN 16 945

Verarbeitungsdaten	
Mischungsverhältnis Gew.-Teile (GT)	100 GT Harz : 25 GT Härter
Mischviskosität mPa s ( nach 5 min)	250
Topfzeit bei 40 °C, (100 g Ansatz)	ca. 240 min
Gelzeit ( DIN 16945, Verfahren A)	600 min
Zeit bis zur Endfestigkeit bei 20°C	7 Tage
Verarbeitungstemperatur	15°C bis 25°C

Eigenschaft	Standard	Einheit	
Zugfestigkeit	DIN 53455	N/mm <sup>2</sup>	59
Dehnung (aus Zugversuch)	DIN 53455	%	3,7
Biegefestigkeit	DIN 53455	N/mm <sup>2</sup>	112
E-Modul ( aus Biegeversuch9	DIN 53455	N/mm <sup>2</sup>	3000
Glasübergangstemperatur 10K/min (DSC)	DIN 53455	°C	60

Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße	Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße
2002010	Epoxid Harz EX M 730	0,5 kg	2002055	Epoxid Härter EXH M903	0,25 kg
2002011	Epoxid Harz EX M 730	1 kg	2002056	Epoxid Härter EXH M903	0,5 kg
2002012	Epoxid Harz EX M 730	2,5 kg	2002057	Epoxid Härter EXH M903	1 kg
2002013	Epoxid Harz EX M 730	5 kg	2002058	Epoxid Härter EXH M903	2,5 kg
2002014	Epoxid Harz EX M 730	10 kg	2002059	Epoxid Härter EXH M903	5 kg
2002015	Epoxid Harz EX M 730	25 kg	2002060	Epoxid Härter EXH M903	10 kg
2002016	Epoxid Harz EX M 730	200 kg	2002061	Epoxid Härter EXH M903	25 kg
			2002062	Epoxid Härter EXH M903	200 kg

<b>Epoxidharz EX M923</b> <b>Epoxid Härter EXH M924</b> <b>Epoxid Härter EXH M925</b>	<b>Zulassung durch den Germanischen Lloyd</b>
---	---

**Technische Eigenschaften:**

**Charakterisierung Harz:** Laminierharze vorzugsweise zur Herstellung **von Rotorflügeln für Windenergieanlagen**. Die Härter EXH 924 und EXH 925 können beliebig gemischt werden, ohne das das Harz/Härter-Verhältnis geändert werden muss

**Einsatz:**

- 24 Std. bei 23 °C 30 , 16 Std. bei 50°C
- Kurze bis lange Gebrauchsdauer
- Oberfläche klebt nicht, klare Oberfläche
- Für Lamine, insbesondere Rotorflügel für Windenergie

Harz		EX M923	EX M923
Härter		EXH 924	EXH 925
<b>Mischungsverhältnis GT Harz : Härter</b>		35	35
<b>Mischungsviskosität (nach 5 min)</b>	mPas	1000	500
<b>Gelzeit ( DIN 16945, Verfahren A)</b>	min	135	>480
<b>Temperaturanstieg (100g bei 25 °C)</b>	min	28	-
<b>Zeit bis 40 °C</b>			
<b>Zeit bis 60 °C</b>	min	37	-
<b>Max. Temp. nach</b>		178°C / 45 min.	<40 °C / 480°C

<b>Eigenschaften der gehärteten Mischung ohne Verstärkungsmaterial</b>			
<b>Härtung : 24 Std. bei 23 °C + 8 Std. 50°C + 8 Std. 80°C</b>			
Eigenschaft	Standard	Einheit	EX M923 + 924
<b>Zugfestigkeit</b>	DIN EN ISO 527-2	N/mm <sup>2</sup>	79
<b>Dehnung</b>	DIN EN ISO 527-2	%	3,6
<b>Biegespannung 3,5</b>	DIN EN ISO 178	N/mm <sup>2</sup>	104
<b>Biegefestigkeit</b>	DIN EN ISO 178	N/mm <sup>2</sup>	120
<b>Elastizitätsmodul</b>	DIN EN ISO 178	N/mm <sup>2</sup>	3200
<b>HDT ( Vicat, 120 k/h)</b> <b>Härtung siehe oben</b>	DIN EN ISO 75-2	°C	71

Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße
2002101	Epoxid Harz EX M923	0,5 kg
2002102	Epoxid Harz EX M923	1 kg
2002103	Epoxid Harz EX M923	5 kg
2002104	Epoxid Harz EX M923	10 kg
2002105	Epoxid Harz EX M923	25 kg
2002106	Epoxid Harz EX M923	200 kg

Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße
2002107	Epoxid Härter EXH M924	0,25 kg
2002108	Epoxid Härter EXH M924	0,5 kg
2002109	Epoxid Härter EXH M924	1 kg
2002110	Epoxid Härter EXH M924	2,5 kg
2002111	Epoxid Härter EXH M924	5 kg
2002112	Epoxid Härter EXH M924	10 kg
2002113	Epoxid Härter EXH M924	25 kg
2002114	Epoxid Härter EXH M924	200 kg
2002115	Epoxid Härter EXH M925	0,25 kg
2002116	Epoxid Härter EXH M925	0,5 kg
2002117	Epoxid Härter EXH M925	1 kg
2002118	Epoxid Härter EXH M925	2,5 kg
2002119	Epoxid Härter EXH M925	5 kg
2002120	Epoxid Härter EXH M925	10 kg
2002121	Epoxid Härter EXH M925	25 kg
2002122	Epoxid Härter EXH M925	200 kg

**Epoxidharz EX M730  
Epoxid Härter EXH M734**

**Zulassung durch den  
Germanischen Lloyd**

Das Standard-Laminierharzsystem ist Harz EX M730 + EXH - Härter M734. Es wird als Bindemittel zur Herstellung von Verbundwerkstoffen im Boots- und Schiffsbau und bei der Herstellung von Rohren und Behältern eingesetzt. Darüber hinaus besteht eine Zulassung vom Germanischen Lloyd als Laminierharzsystem zur Herstellung von Bauteilen für Windenergieanlagen.

**Verarbeitungseigenschaften**

**Eigenschaften der gehärteten Mischung (ohne Verstärkungsmaterial)**

Mischungsverhältnis Harz : Härter =	100 : 19 (g)	Topfzeit (100 g bis 40 °C):	16 min
Mischungviskosität (DIN 16 945) =	ca. 500 mPa.s	Gelzeit (DIN 16 945, Verf. A):	120 min

**Härtung:** 7 Tage bei 23 °C:

Eigenschaft	Standard	Einheit	Wert
Zugfestigkeit	DIN 53 455	N/mm <sup>2</sup>	70
Dehnung (aus Zugversuch)	DIN 53 455	%	4
Biegefestigkeit	DIN 53 425	N/mm <sup>2</sup>	120
E-Modul (aus Biegeversuch)	DIN 53 425	N/mm <sup>2</sup>	3300
Glasübergangstemperatur (DSC)		°C	60
Glasübergangstemperatur (DSC), Härtung: 24 h Raumtemperatur + 1 h bei 80 °C		°C	90

**Härtung:** 24 h Raumtemperatur + 16 h bei 50 °C (nach Maßgabe des Germanischen Lloyd):

Eigenschaft	Standard	Einheit	Wert	
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-2	MPa	80 ± 5	
E-Modul (aus Zugversuch)	DIN EN ISO 527-2	MPa	3200 ± 200	
Dehnung (aus Zugversuch)	DIN EN ISO 527-2	%	4 ± 0,5	
Biegefestigkeit	DIN EN ISO 1782	MPa	125 ± 5	
E-Modul (aus Biegeversuch)	DIN EN ISO 1782	MPa	3000 ± 200	
Bruchdehnung	DIN EN ISO 1782	%	4,8 ± 1,2	
Formbeständigkeit in der Wärme H DT/A	DIN EN ISO 75-2	°C	> 70 °C	
Wasseraufnahme	24 h	DIN ISO 175	%	0,11 ± 0,03
	168 h		%	0,29 ± 0,01

Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße
2002010	Epoxid Harz EX M 730	0,5 kg
2002011	Epoxid Harz EX M 730	1 kg
2002012	Epoxid Harz EX M 730	2,5 kg
2002013	Epoxid Harz EX M 730	5 kg
2002014	Epoxid Harz EX M 730	10 kg
2002015	Epoxid Harz EX M 730	25 kg

Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße
2002017	Epoxid Härter EXH M734	0,25 kg
2002018	Epoxid Härter EXH M734	0,5 kg
2002019	Epoxid Härter EXH M734	1 kg
2002020	Epoxid Härter EXH M734	2,25 kg
2002021	Epoxid Härter EXH M734	5 kg
2002022	Epoxid Härter EXH M734	10 kg
2002023	Epoxid Härter EXH M734	25 kg
2002024	Epoxid Härter EXH M734	200 kg