

Epoxid Harz EX T38700
Epoxid Härter EXH 1030

Ein Epoxydharz besteht aus Polymeren, die je nach Reaktionsführung unter Zugabe geeigneter Härter einen duroplastischen Kunststoff von hoher Festigkeit und chemischer Beständigkeit ergeben. Werden Epoxydharz und Härter gemischt, erfolgt je nach Zusammensetzung und Temperatur üblicherweise innerhalb von wenigen Minuten bis einigen Stunden die Aushärtung des ursprünglich flüssigen Gemisches.

Außer denn hier aufgeführten Harz / Härtersystemen führen wir eine große Auswahl mit kürzeren Topfzeiten oder, bei großen Ansätzen, mit Topfzeiten bis zu 600 Minuten. Fragen sie bitte an.



Technische Eigenschaften:

Charakterisierung Harz: lösemittelfrei, kristallisationsstabil, niedermolekular

Einsatz:

- Härtet bei RT aus
- Für Verstärkungsfasern (sehr gute Benetzung)
- Oberfläche klebt nicht
- Klebstoff für Kunststoffe, Metall, Holz, Gummi, Keramik
- Für dünne Lamine

Physikalische Daten	Wert	Einheit	Prüfmethode
Viskosität Harz bei 25 °C	500 - 900	mPas	DIN 53 015
Viskosität Härter bei 25 °C	400-600	mPas	DIN 16 945

Verarbeitungsdaten	
Mischungsverhältnis Gew.-Teile (GT)	100 GT Harz : 59 GT Härter
Mischviskosität	Niedrigviskos
Topfzeit bei 20 °C, 100 g Ansatz	ca. 60 Minuten
Entformungszeit bei 20 °C	ca. 12 Stunden
Zeit bis zur Endfestigkeit bei 20 °C	7 Tage
Verarbeitungstemperatur	15 °C bis 25 °C

Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße	Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße
2002025	Epoxid Harz EX T38700	0,5 kg	2002086	Epoxid Härter EXH 1031	0,25 kg
2002026	Epoxid Harz EX T38700	1 kg	2002087	Epoxid Härter EXH 1031	0,5 kg
2002027	Epoxid Harz EX T38700	2,5 kg	2002088	Epoxid Härter EXH 1031	1 kg
2002028	Epoxid Harz EX T38700	5 kg	2002089	Epoxid Härter EXH 1031	2,5 kg
2002029	Epoxid Harz EX T38700	10 kg	2002090	Epoxid Härter EXH 1031	5 kg
2002030	Epoxid Harz EX T38700	25 kg	2002091	Epoxid Härter EXH 1031	10 kg
2002031	Epoxid Harz EX T38700	200 kg	2002092	Epoxid Härter EXH 1031	25 kg
			2002093	Epoxid Härter EXH 1031	200 kg

Epoxid Harz EX T38700
Epoxid Härter EXH 1030

Technische Eigenschaften:

Charakterisierung Harz: lösemittelfrei, kristallisationsstabil, niedermolekulare

Einsatz:

- Härtet bei RT aus
- Für Verstärkungsfasern (sehr gute Benetzung)
- Oberfläche klebt nicht
- Klebstoff für Kunststoffe, Metall, Holz, Gummi, Keramik
- Für dünne Lamine

Physikalische Daten	Wert	Einheit	Prüfmethode
Viskosität Harz bei 25 °C	500 - 900	mPas	DIN 53 015
Viskosität Härter bei 25 °C	200 - 300	mPas	DIN 16 945

Verarbeitungsdaten	
Mischungsverhältnis Gew.-Teile (GT)	100 GT Harz : 49 GT Härter
Mischviskosität	Niedrigviskos
Topfzeit bei 20°C, 100 g Ansatz	ca. 30 Minuten
Entformungszeit bei 20°C	ca. 12 Stunden
Zeit bis zur Endfestigkeit bei 20°C	7 Tage
Verarbeitungstemperatur	15°C bis 25°C

Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße	Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße
2002025	Epoxid Harz EX T38700	0,5 kg	2002077	Epoxid Härter EXH 1030	0,25 kg
2002026	Epoxid Harz EX T38700	1 kg	2002078	Epoxid Härter EXH 1030	0,5 kg
2002027	Epoxid Harz EX T38700	2,5 kg	2002079	Epoxid Härter EXH 1030	1 kg
2002028	Epoxid Harz EX T38700	5 kg	2002080	Epoxid Härter EXH 1030	2,5 kg
2002029	Epoxid Harz EX T38700	10 kg	2002081	Epoxid Härter EXH 1030	5 kg
2002030	Epoxid Harz EX T38700	25 kg	2002082	Epoxid Härter EXH 1030	10 kg
2002031	Epoxid Harz EX T38700	200 kg	2002083	Epoxid Härter EXH 1030	25 kg
			2002084	Epoxid Härter EXH 1030	200 kg

Epoxid Harz EX T38700
Epoxid Härter EXH 1033

Technische Eigenschaften:

Charakterisierung Harz: lösemittelfrei, kristallisationsstabil, niedermolekulare

Einsatz:

- Härtet bei RT aus
- Für Verstärkungsfasern (sehr gute Benetzung)
- Oberfläche klebt nicht
- Klebstoff für Kunststoffe, Metall, Holz, Gummi, Keramik
- Für dünne Lamine

Physikalische Daten	Wert	Einheit	Prüfmethode
Viskosität Harz bei 25 °C	500 - 900	mPas	DIN 53 015
Viskosität Härter bei 25 °C	200 - 300	mPas	DIN 16 945

Verarbeitungsdaten	
Mischungsverhältnis Gew.-Teile (GT)	100 GT Harz : 49 GT Härter
Mischviskosität	Niedrigviskos
Topfzeit bei 20 °C, 100 g Ansatz	ca. 30 Minuten
Entformungszeit bei 20 °C	ca. 12 Stunden
Zeit bis zur Endfestigkeit bei 20 °C	7 Tage
Verarbeitungstemperatur	15 °C bis 25 °C

Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße	Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße
2002025	Epoxid Harz EX T38700	0,5 kg	2002077	Epoxid Härter EXH 1030	0,25 kg
2002026	Epoxid Harz EX T38700	1 kg	2002078	Epoxid Härter EXH 1030	0,5 kg
2002027	Epoxid Harz EX T38700	2,5 kg	2002079	Epoxid Härter EXH 1030	1 kg
2002028	Epoxid Harz EX T38700	5 kg	2002080	Epoxid Härter EXH 1030	2,5 kg
2002029	Epoxid Harz EX T38700	10 kg	2002081	Epoxid Härter EXH 1030	5 kg
2002030	Epoxid Harz EX T38700	25 kg	2002082	Epoxid Härter EXH 1030	10 kg
2002031	Epoxid Harz EX T38700	200 kg	2002083	Epoxid Härter EXH 1030	25 kg
			2002084	Epoxid Härter EXH 1030	200 kg

Epoxid Harz EX T38700
Epoxid Härter EXH 1032

Technische Eigenschaften:

Charakterisierung Harz: lösemittelfrei, kristallisationsstabil, niedermolekulare
Einsatz:

- Härtet bei RT aus
- Für Verstärkungsfasern (sehr gute Benetzung)
- Oberfläche klebt nicht, klare Oberfläche
- Klebstoff für Kunststoffe, Metall, Holz, Gummi, Keramik
- Für dünne Lamine

Physikalische Daten	Wert	Einheit	Prüfmethode
Viskosität Harz bei 25 °C	500 - 900	mPas	DIN 53 015
Viskosität Härter bei 25 °C	15 - 25	mPas	DIN 16 945

Verarbeitungsdaten	
Mischungsverhältnis Gew.-Teile (GT)	100 GT Harz : 44 GT Härter
Mischviskosität	Niedrigviskos
Topfzeit bei 20°C, 100 g Ansatz	ca. 100 Minuten
Entformungszeit bei 20°C	ca. 24 Stunden
Zeit bis zur Endfestigkeit bei 20°C	7 Tage
Verarbeitungstemperatur	15°C bis 25°C

Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße	Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße
2002025	Epoxid Harz EX T38700	0,5 kg	2002002	Epoxid Härter EXH 1032	0,25 kg
2002026	Epoxid Harz EX T38700	1 kg	2002003	Epoxid Härter EXH 1032	0,5 kg
2002027	Epoxid Harz EX T38700	2,5 kg	2002004	Epoxid Härter EXH 1032	1 kg
2002028	Epoxid Harz EX T38700	5 kg	2002005	Epoxid Härter EXH 1032	2,5 kg
2002029	Epoxid Harz EX T38700	10 kg	2002006	Epoxid Härter EXH 1032	5 kg
2002030	Epoxid Harz EX T38700	25 kg	2002007	Epoxid Härter EXH 1032	10 kg
2002031	Epoxid Harz EX T38700	200 kg	2002008	Epoxid Härter EXH 1032	25 kg
			2002009	Epoxid Härter EXH 1032	200 kg

Epoxid Harz EX T38700
Epoxid Härter EXH 1040

Technische Eigenschaften:

Modifiziertes cycloaliphatisches Polyamin
Hochreaktiver Kalthärter, auch zur Beschleunigung geeignet
Kann mit den meisten anderen Härtern als Beschleuniger zugemischt werden.
Als Härter für **Reparaturarbeiten**, auf Grund der geringen Topfzeit sehr gut geeignet.

Physikalische Daten	Wert	Einheit	Prüfmethode
Viskosität Harz bei 25 °C	500 - 900	mPas	DIN 53 015
Viskosität Härter bei 25 °C	150 - 350	mPas	DIN 16 945

Verarbeitungsdaten	
Mischungsverhältnis Gew.-Teile (GT)	100 GT Harz : 50 GT Härter
Mischviskosität	Niedrigviskos
Topfzeit bei 20 °C, 100 g Ansatz	ca. 10 Minuten
Entformungszeit bei 20 °C	ca. 12 Stunden
Zeit bis zur Endfestigkeit bei 20 °C	7 Tage
Verarbeitungstemperatur	15 °C bis 25 °C

Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße
2002025	Epoxid Harz EX T38700	0,5 kg
2002026	Epoxid Harz EX T38700	1 kg
2002027	Epoxid Harz EX T38700	2,5 kg
2002028	Epoxid Harz EX T38700	5 kg
2002029	Epoxid Harz EX T38700	10 kg
2002030	Epoxid Harz EX T38700	25 kg
2002031	Epoxid Harz EX T38700	200 kg

Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße
2002040	Epoxid Härter EXH 1040	0,25 kg
2002041	Epoxid Härter EXH 1040	0,5 kg
2002042	Epoxid Härter EXH 1040	1 kg
2002043	Epoxid Härter EXH 1040	2,5 kg
2002044	Epoxid Härter EXH 1040	5 kg
2002045	Epoxid Härter EXH 1040	10 kg
2002046	Epoxid Härter EXH 1040	25 kg
2002047	Epoxid Härter EXH 1040	200 kg

Epoxid Harz EX A1902
Epoxid Härter EXH 1031

Technische Eigenschaften:

Charakterisierung Harz: niedermolekulares, mittelviskoses und kristallisationgehemmtes Epoxidharz.

Für Dickschicht, Top- und Gelcoat geeignet

Einsatz:

- Härtet bei RT aus
- Für Verstärkungsfasern (sehr gute Benetzung)
- Oberfläche klebt nicht, klare Oberfläche
- Klebstoff für Kunststoffe, Metall, Holz, Gummi, Keramik - Für dicke Lamine
- Durch Zugabe von verschiedenen Füllstoffen als Formbausystem einzusetzen,
- UV- beständig

Physikalische Daten	Wert	Einheit	Prüfmethode
Viskosität Harz bei 25 °C	14000 - 18000	mPas	DIN 53 015
Viskosität Härter bei 25 °C	400 - 600	mPas	DIN 16 945

Verarbeitungsdaten	
Mischungsverhältnis Gew.-Teile (GT)	100 GT Harz : 58 GT Härter
Mischviskosität	Hochviskos
Topfzeit bei 20 °C, 100 g Ansatz	ca. 64 Minuten
Entformungszeit bei 20 °C	ca. 24 Stunden
Zeit bis zur Endfestigkeit bei 20 °C	7 Tage
Verarbeitungstemperatur	15 °C bis 25 °C

Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße
2002094	Epoxid Harz EX A1902	0,5 kg
2002095	Epoxid Harz EX A1902	1 kg
2002096	Epoxid Harz EX A1902	2,5 kg
2002097	Epoxid Harz EX A1902	5 kg
2002098	Epoxid Harz EX A1902	10 kg
2002099	Epoxid Harz EX A1902	25 kg
2002100	Epoxid Harz EX A1902	200 kg

Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße
2002083	Epoxid Härter EXH 1031	0,25 kg
2002084	Epoxid Härter EXH 1031	0,5 kg
2002085	Epoxid Härter EXH 1031	1 kg
2002086	Epoxid Härter EXH 1031	2,5 kg
2002087	Epoxid Härter EXH 1031	5 kg
2002088	Epoxid Härter EXH 1031	10 kg
2002089	Epoxid Härter EXH 1031	25 kg
2002136	Epoxid Härter EXH 1031	200 kg

Epoxid Harz EX A1902
Epoxid Härter EXH 1030

Technische Eigenschaften:

Charakterisierung Harz: niedermolekulares, mittelviskoses und kristallisationgehemmtes Epoxidharz.

Für Dickschicht, Top- und Gelcoat geeignet

Einsatz:

- Härtet bei RT aus
- Für Verstärkungsfasern (sehr gute Benetzung)
- Oberfläche klebt nicht, klare Oberfläche
- Klebstoff für Kunststoffe, Metall, Holz, Gummi, Keramik - Für dicke Lamine
- Durch Zugabe von verschiedenen Füllstoffen als Formbausystem einzusetzen,
- UV- beständig

Physikalische Daten	Wert	Einheit	Prüfmethode
Viskosität Harz bei 25 °C	14000 - 18000	mPas	DIN 53 015
Viskosität Härter bei 25 °C	400 - 600	mPas	DIN 16 945

Verarbeitungsdaten	
Mischungsverhältnis Gew.-Teile (GT)	100 GT Harz : 58 GT Härter
Mischviskosität	Hochviskos
Topfzeit bei 20 °C, 100 g Ansatz	ca. 64 Minuten
Entformungszeit bei 20 °C	ca. 24 Stunden
Zeit bis zur Endfestigkeit bei 20 °C	7 Tage
Verarbeitungstemperatur	15 °C bis 25 °C

Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße	Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße
2002094	Epoxid Harz EX A1902	0,5 kg	2002083	Epoxid Härter EXH 1031	0,25 kg
2002095	Epoxid Harz EX A1902	1 kg	2002084	Epoxid Härter EXH 1031	0,5 kg
2002096	Epoxid Harz EX A1902	2,5 kg	2002085	Epoxid Härter EXH 1031	1 kg
2002097	Epoxid Harz EX A1902	5 kg	2002086	Epoxid Härter EXH 1031	2,5 kg
2002098	Epoxid Harz EX A1902	10 kg	2002087	Epoxid Härter EXH 1031	5 kg
2002099	Epoxid Harz EX A1902	25 kg	2002088	Epoxid Härter EXH 1031	10 kg
2002100	Epoxid Harz EX A1902	200 kg	2002089	Epoxid Härter EXH 1031	25 kg
			2002136	Epoxid Härter EXH 1031	200 kg

Epoxid Harz EX A1902		
Epoxid Härter EXH 1032		

Technische Eigenschaften:

Charakterisierung Harz: niedermolekulares, mittelviskoses und kristallisationgehemmtes Epoxidharz.

Für Dickschicht, Top- und Gelcoat geeignet

Einsatz:

- Härtet bei RT aus
- Für Verstärkungsfasern (sehr gute Benetzung)
- Oberfläche klebt nicht, klare Oberfläche
- Klebstoff für Kunststoffe, Metall, Holz, Gummi, Keramik - Für dicke Lamine
- Durch Zugabe von verschiedenen Füllstoffen als Formbausystem einzusetzen
- UV- beständig

Physikalische Daten	Wert	Einheit	Prüfmethode
Viskosität Harz bei 25 °C	14000 - 18000	mPas	DIN 53 015
Viskosität Härter bei 25 °C	15 - 25	mPas	DIN 16 945

Verarbeitungsdaten	
Mischungsverhältnis Gew.-Teile (GT)	100 GT Harz : 48 GT Härter
Mischviskosität	Hochviskos
Topfzeit bei 20°C, 100 g Ansatz	ca. 100 Minuten
Entformungszeit bei 20°C	ca. 24 Stunden
Zeit bis zur Endfestigkeit bei 20°C	7 Tage
Verarbeitungstemperatur	15°C bis 25°C

Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße	Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße
2002094	Epoxid Harz EX A1 902	0,5 kg	2002002	Epoxid Härter EXH 1032	0,25 kg
2002095	Epoxid Harz EX A1 902	1 kg	2002003	Epoxid Härter EXH 1032	0,5 kg
2002096	Epoxid Harz EX A1 902	2,5 kg	2002004	Epoxid Härter EXH 1032	1 kg
2002097	Epoxid Harz EX A1 902	5 kg	2002005	Epoxid Härter EXH 1032	2,5 kg
2002098	Epoxid Harz EX A1 902	10 kg	2002006	Epoxid Härter EXH 1032	5 kg
2002099	Epoxid Harz EX A1 902	25 kg	2002007	Epoxid Härter EXH 1032	10 kg
2002100	Epoxid Harz EX A1 902	200 kg	2002008	Epoxid Härter EXH 1032	25 kg
			2002009	Epoxid Härter EXH 1032	200 kg

Epoxidharz EX M730 Epoxid Härter EXH M903	Heisshärtende Systeme
--	----------------------------------

Technische Eigenschaften:

Charakterisierung Harz: Laminierharz mit sehr langer Gebrauchsdauer, für große Ansätze

Einsatz:

- Vorwärmung bis 50 °C 30 Min. halten, dann auf 80 °C, halten bis 2 Std. Abkühlen
- Lange Gebrauchsdauer
 - Oberfläche klebt nicht, klare Oberfläche
 - Klebstoff für Kunststoffe, Metall, Holz, Gummi, Keramik
 - Für Lamine
- Durch Zugabe von verschiedenen Füllstoffen als Formbausystem einzusetzen

Physikalische Daten	Wert	Einheit	Prüfmethode
Viskosität Harz bei 25 °C	500 - 900	mPas	DIN 53 015
Viskosität Härter bei 25 °C	80-150	mPas	DIN 16 945

Verarbeitungsdaten	
Mischungsverhältnis Gew.-Teile (GT)	100 GT Harz : 25 GT Härter
Mischviskosität mPas (nach 5 min)	250
Topfzeit bei 40 °C, (100 g Ansatz)	ca. 240 min
Gelzeit (DIN 16945, Verfahren A)	600 min
Zeit bis zur Endfestigkeit bei 20°C	7 Tage
Verarbeitungstemperatur	15°C bis 25°C

Eigenschaft	Standard	Einheit	
Zugfestigkeit	DIN 53455	N/mm ²	59
Dehnung (aus Zugversuch)	DIN 53455	%	3,7
Biegefestigkeit	DIN 53455	N/mm ²	112
E-Modul (aus Biegeversuch9)	DIN 53455	N/mm ²	3000
Glasübergangstemperatur 10K/min (DSC)	DIN 53455	°C	60

Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße	Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße
2002010	Epoxid Harz EX M 730	0,5 kg	2002055	Epoxid Härter EXH M903	0,25 kg
2002011	Epoxid Harz EX M 730	1 kg	2002056	Epoxid Härter EXH M903	0,5 kg
2002012	Epoxid Harz EX M 730	2,5 kg	2002057	Epoxid Härter EXH M903	1 kg
2002013	Epoxid Harz EX M 730	5 kg	2002058	Epoxid Härter EXH M903	2,5 kg
2002014	Epoxid Harz EX M 730	10 kg	2002059	Epoxid Härter EXH M903	5 kg
2002015	Epoxid Harz EX M 730	25 kg	2002060	Epoxid Härter EXH M903	10 kg
2002016	Epoxid Harz EX M 730	200 kg	2002061	Epoxid Härter EXH M903	25 kg
			2002062	Epoxid Härter EXH M903	200 kg

Epoxidharz EX M923
Epoxid Härter EXH M924
Epoxid Härter EXH M925

**Zulassung durch den
Germanischen Lloyd**

Technische Eigenschaften:

Charakterisierung Harz: Laminierharze vorzugsweise zur Herstellung **von Rotorflügeln für Windenergieanlagen**. Die Härter EXH 924 und EXH 925 können beliebig gemischt werden, ohne das das Harz/Härter-Verhältnis geändert werden muss

Einsatz:

- 24 Std. bei 23 °C 30 , 16 Std. bei 50 °C
- Kurze bis lange Gebrauchsdauer
- Oberfläche klebt nicht, klare Oberfläche
- Für Lamine, insbesondere Rotorflügel für Windenergie

Harz		EX M923	EX M923
Härter		EXH 924	EXH 925
Mischungsverhältnis GT Harz : Härter		35	35
Mischungviskosität (nach 5 min)	mPas	1000	500
Gelzeit (DIN 16945, Verfahren A)	min	135	>480
Temperaturanstieg (100g bei 25 °C)	min	28	-
Zeit bis 40 °C			
Zeit bis 60 °C	min	37	-
Max. Temp. nach		178°C / 45 min.	<40 °C / 480 °C

Eigenschaften der gehärteten Mischung ohne Verstärkungsmaterial

Härtung : 24 Std. bei 23 °C + 8 Std. 50°C + 8 Std. 80 °C

Eigenschaft	Standard	Einheit	EX M923 + 924
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-2	N/mm ²	79
Dehnung	DIN EN ISO 527-2	%	3,6
Biegespannung 3,5	DIN EN ISO 178	N/mm ²	104
Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	N/mm ²	120
Elastizitätsmodul	DIN EN ISO 178	N/mm ²	3200
HDT (Vicat, 120 k/h)			
Härtung siehe oben	DIN EN ISO 75-2	°C	71

Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße
2002101	Epoxid Harz EX M923	0,5 kg
2002102	Epoxid Harz EX M923	1 kg
2002103	Epoxid Harz EX M923	5 kg
2002104	Epoxid Harz EX M923	10 kg
2002105	Epoxid Harz EX M923	25 kg
2002106	Epoxid Harz EX M923	200 kg

Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße
2002107	Epoxid Harz EX M924	0,25 kg
2002108	Epoxid Harz EX M924	0,5 kg
2002109	Epoxid Harz EX M924	1 kg
2002110	Epoxid Harz EX M924	2,5 kg
2002111	Epoxid Harz EX M924	5 kg
2002112	Epoxid Harz EX M924	10 kg
2002113	Epoxid Harz EX M924	25 kg
2002114	Epoxid Harz EX M924	200 kg
2002115	Epoxid Harz EX M925	0,25 kg
2002116	Epoxid Harz EX M925	0,5 kg
2002117	Epoxid Harz EX M925	1 kg
2002118	Epoxid Harz EX M925	2,5 kg
2002119	Epoxid Harz EX M925	5 kg
2002120	Epoxid Harz EX M925	10 kg
2002121	Epoxid Harz EX M925	25 kg
2002122	Epoxid Harz EX M925	200 kg

NEUKADUR EP 970

**Zulassung durch den
Germanischen Lloyd**

Technische Eigenschaften:

- Topfzeiten durch unterschiedliche Härter einstellbar
- Gute Tränkungs- und Benetzungseigenschaften
- Herstellung von Verbundwerkstoffen aus Glas, Carbon oder Aramid
- Allgemeiner Formen-, Werkzeug-, Lehrenbau
- Laminierharzsystem mit Zulassung durch den Germanischen Lloyd

	NEUKADUR EP 970	NEUKADUR Härter 970	NEUKADUR Härter 971
Farbe	Klar	Bernstein	blaugelb
Dichte g/cm³	ca. 1,15	ca. 1,0	ca. 1,0
Viskosität mPa.s (20 °C)	ca. 5000	ca.50	ca. 80

Eigenschaften der Mischung			
Mischungsverhältnis Gew.-Teile	100	35	35
Mischviskosität (25 °C)mPa.s		ca. 1100	500
Verarbeitungszeit (20 °C) 500 ml Minuten		ca.25	ca.250
Entformbar	Stunden	ca.24	ca. 48

Eigenschaften der gehärteten Mischung ohne Verstärkungsmaterial				
Härtung : 15-20 Std. stufenweise bis 80°, nach 24 bzw. 48 Std. Härtung Raumtemperatur				
			NEUKADUR Härter 970	NEUKADUR Härter 971
Shore D-Härte 24h / RT	Punkte	DIN 53505	ca. 80	ca. 25
Shore D-Härte 48h / RT	Punkte	DIN 53505	ca. 80	ca. 75
E-Modul aus Biegefestigkeit	N/mm ²	DIN EN ISO 178	ca. 3100	ca. 3000
Randfaserdehnung	%	DIN EN ISO 178	ca. 6,5	ca. 6,0
Biegefestigkeit	N/mm ²	DIN EN ISO 178	ca. 115	ca. 110
Formbeständigkeit in der Wärme nach Martens	°C	DIN 53505	ca. 70	ca. 70

Art.Nr.	Bezeichnung	Gebinde- größe	Art.Nr.	Bezeichnung	Gebindegröße
2002134	Epoxidharz EP 970	0,5 kg Gebinde	2002142	Epoxid Härter 970	0,25 kg Gebinde
2002135	Epoxidharz EP 970	1 kg Gebinde	2002143	Epoxid Härter 970	0,5 kg Gebinde
2002136	Epoxidharz EP 970	2 kg Gebinde	2002144	Epoxid Härter 970	1 kg Gebinde
2002137	Epoxidharz EP 970	5 kg Gebinde	2002145	Epoxid Härter 970	2,5 kg Gebinde
2002138	Epoxidharz EP 970	10 kg Gebinde	2002146	Epoxid Härter 970	5 kg Gebinde
2002139	Epoxidharz EP 970	30 kg Gebinde	2002147	Epoxid Härter 970	10 kg Gebinde
2002140	Epoxidharz EP 970	60 kg-Gebinde	2002148	Epoxid Härter 970	25 kg Gebinde
2002141	Epoxidharz EP 970	220 kg-Gebinde	2002149	Epoxid Härter 970	200 kg-Gebinde
			2002150	Epoxid Härter 971	0,25 kg Gebinde
			2002151	Epoxid Härter 971	0,5 kg Gebinde
			2002152	Epoxid Härter 971	1 kg Gebinde
			2002153	Epoxid Härter 971	2,5 kg Gebinde
			2002154	Epoxid Härter 971	5 kg Gebinde
			2002155	Epoxid Härter 971	10 kg Gebinde
			2002156	Epoxid Härter 971	25 kg Gebinde
			2002157	Epoxid Härter 971	200 kg-Gebinde

Tel.: 05621 / 96 74 88 2
Fax: 05621 / 96 75 66 2

E-Mail: info@ds-modellbauwerkstoffe.de
Internet: www.ds-modellbauwerkstoffe.de