

Datenblatt

Epoxid Harz EH 202 mit Härter EHX T3/50 und EHX T9/100

Allgemeines

Epoxid Harz EH 202 ist ein niedrigviskoses, modifiziertes Epoxidharz, das bei Raumtemperatur mit den Härtern EHX T3/50 und EHX T9/100 aushärtet. Epoxid Harz EH 202 wird als Laminierharz mit guten Benetzungseigenschaften sowie in Kombination mit Füllstoffen als Gießharz eingesetzt.

Mischungsverhältnis

100 Gew.-Teile Epoxid Harz EH 202
17 Gew.-Teile Härter EHX T3/50 oder
20 Gew.-Teile Härter EHX T9/100

Einsatzgebiete

Als Laminier- oder Mehrzweckharz. In Verbindung mit mineralischen oder metallischen Füllstoffen für gießbare oder stampffähige Hinterfüllungen.

Verarbeitung

Die angegebenen Mischungsverhältnisse müssen eingehalten werden. Harz und Härter sind gründlich zu mischen (Handmischung ca. 3 Minuten). Bei Verwendung pulverförmiger oder faserhaltiger Füllstoffe sind erst Harz und Härter zu mischen und dann die Füllstoffe (trocken und fettfrei) einzurühren.

Verarbeitungszeit

Die Verarbeitungszeit ist temperaturabhängig. Sie beträgt bei 20°C und einer Ansatzmenge von 1000g mit Härter EHX T3/50 ca. 60 Minuten.

Lieferform

Epoxid Harz EH 202 5 kg Gebinde
 10 kg Gebinde
 30 kg Gebinde
 60 kg Gebinde
 220 kg Gebinde

Härter EHX T3/50 1 kg Gebinde
Härter EHX T9/100 10 kg Gebinde

Lagerfähigkeit

Bei 18-25°C in verschlossenen Originalgebinden 1 Jahr.

Eigenschaften im Anlieferungszustand

		Epoxid Harz EH 202	Härter EHX T3/50	Härter EHX T9/100
Farbe		bernstein	bernstein	bernstein
Dichte (20°C)	g/cm ³	ca. 1,15	ca. 0,95	ca. 0,95
Viskosität (20°C)	mPa.s	ca. 1800	ca. 200	ca. 500

Eigenschaften der Mischung

		Epoxid Harz EH 202	Härter EHX T3/50	Härter EHX T9/100
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	17	20
Mischviskosität (20°C)	mPa.s		ca.1200	ca.1400
Verarbeitungszeit (20°C) 1000g	Minuten		ca.50	ca. 100
Härtungszeit (20°C)	Stunden		ca. 20	ca. 24

Daten des ausgehärteten Produktes – 7 Tage bei RT

		Epoxid Harz EH 202	Härter EHX T3/50	Härter EHX T9/100
Shore D-Härte	DIN 53505 Punkte		ca. 79	ca. 80
Dichte	DIN 53479 g/cm ³		ca. 1,13	ca. 1,10
Zugfestigkeit	DIN 53455 N/mm ²		50-60	50-55
Bruchdehnung	DIN 53455 %		3,5-4,0	04. Jun

E-Modul aus Zugversuch	DIN 53457 N/mm ²		ca.2650	ca. 2500
Biegefestigkeit (20°C)	DIN 53452 N/mm ²		ca. 75	ca. 90
Druckfestigkeit	DIN 53454 N/mm ²		72-75	60-70
Kugeldruckhärte 30"	DIN 53456 N/mm ²		105-120	110-120
Schlagzähigkeit	DIN 53453 kJ/m ²		18-20	*12-14
Formbeständigkeit in der Wärme nach Martens	DIN 53458°C		ca. 50	ca. 62

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Massgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.